

**LISTA REFERENCYJNA
2009**

ASKOM



ASKOM Spółka z o.o.
44-100 GLIWICE
ul. Józefa Sowińskiego 13
tel. (32) 30-18-100 / fax. (32) 30-18-101

KRS	0000125971, Sąd Rejonowy Gliwice, Rejestr Przedsiębiorców
NIP	648-00-11-359
Zarząd	Prezes dr inż. Marian Konsek Wiceprezes mgr inż. Aleksander Rybarek
Kapitał zakładowy	158 000,- zł

Spis treści:

A.	SYSTEMY ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ - MES	2
B.	SYSTEMY ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ - Rozliczanie mediów	4
C.	SYSTEMY ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ - Automatykacja laboratoriów	5
D.	PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY	5
E.	ZAKŁADY MLECZARSKIE	9
F.	PRZEMYSŁ CHEMICZNY	11
G.	PRZEMYSŁ PAPIERNICZY	14
H.	PRZEMYSŁ SZKLARSKI	15
I.	PRZEMYSŁ CERAMICZNY	16
J.	KOKSOWNICTWO	17
K.	GÓRNICTWO	19
L.	GAZOWNICTWO	19
M.	HUTNICTWO	20
N.	PRZEMYSŁ SAMOCHODOWY	20
O.	PRZEMYSŁ METALOWY	21
P.	BUDYNKI INTELIGENTNE	22
Q.	GOSPODARKA KOMUNALNA	22
R.	ENERGETYKA - Systemy automatyki kotłów	23
S.	ENERGETYKA - Systemy sterowania i nadzoru turbin	27
T.	ENERGETYKA - Odsiarczanie	28
U.	ENERGETYKA - Nawęglanie	30
V.	ENERGETYKA - Odpielanie	33
W.	ENERGETYKA - Rozdzielnie	34
X.	ENERGETYKA - Elektrofiltry	35
Y.	ENERGETYKA - Gospodarka Wodna	36
Z.	ENERGETYKA - Instalacje pomocnicze	37
AA.	ENERGETYKA - Ciepłownictwo	39
BB.	ENERGETYKA - Wizualizacja emisji	40
CC.	ENERGETYKA - Elektrownie Wodne	42
DD.	ENERGETYKA - Systemy monitoringu Elektrowni	42
EE.	ENERGETYKA - Systemy automatyki bloków	43

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
A. SYSTEMY ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ - MES						
1	NUTRICIA DANONE	Wdrożenie systemu MES do śledzenia procesu produkcji i rozliczania surowców na Wydziale BoboVita	Wydział BoboVita	System SIMATIC IT Production Suite; baza danych MS SQL 2005; zakres: rejestracja zużycia surowców i opakowań, pełne śledzenie procesu produkcji (tracking & tracing), wspomaganie rozliczania kosztów materiałowych w systemie ERP i raportowanie produkcji; 25 stanowisk i 9 terminali mobilnych MES PDA, interfejs do systemu ERP firmy QAD	P,D,S,R*	2008 - 2010
2	NUTRICIA DANONE	Wdrożenie systemu MES do śledzenia przepływu surowców na Wydziale Odżywek Sypkich	Wydział Odżywek Sypkich	Systemu kontroli i rozliczania surowców zużytych do produkcji na Wydziale Odżywek Sypkich. Dla każdej linii i dla każdego miejsca wprowadzania surowców do produkcji zastosowano osobny panel operatorski oraz czytnik kodów kreskowych. W zakresie systemu MES SIMATIC IT Production Suite: rejestracja zużycia surowców i opakowań, pełne śledzenie procesu produkcji (tracking & tracing), rejestracja czasu pracy i wydajności maszyn pakujących (OEE/DTM), wspomaganie rozliczania kosztów materiałowych w systemie ERP i raportowanie produkcji i archiwizacja danych z SIMATIC Batch	P,D,S,R*	2008 - 2010
3	SGL Carbon Racibórz	System MES monitoringu i śledzenia procesów Prasowni i Młynowni wraz z linią formierki B. Obejmuje procesy naważania, mieszania, homogenizacji, dozowania i prasowania. Kontroluje wykonanie zleceń produkcyjnych, zadawanie receptur, śledzi przepływ materiałów, archiwizuje parametry procesów i produkcji. Pojemność systemu: ok. 3000 wejść/wyjść, w tym 112 wejścia analogowe	Prasownia i Młynownia - Wydział RZ	Sterownik S7-300, 1 x stacja inżynierska ASIX, 2 x stacja kontroli eksploatacji ASIX, sieć PROFINET. Zastosowanie modułu AsBase systemu asix do recepturowania	P,D,S,M,R	2005 - 2008
4	KRONOSPAN Szczecinek Sp. z o.o.	System monitoringu dla linii produkcji paneli włókowych MDF1 i MDF2. Monitoring ok. 2000 zmiennych z procesu produkcji	Linia MDF1 i MDF2	Zbieranie danych ze sterowników linii przez serwer IAS, archiwizacja danych w Historianie InSQL, 2 x stacja wizualizacji ActiveFactory. Oprogramowanie w środowisku Industrial Application Serwer firmy Wonderware dla 25000 zmiennych pobierających dane z 25 sterowników	P,D,S,R	2006 - 2008

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
5	Brembo Poland Sp. z o.o.	System monitoringu dla linii produkcji tarcz hamulcowych	Linia tarcz hamulcowych	Opracowanie i uruchomienie wyświetlania informacji na 3 tablicach informacyjnych (BIG DISPLAY), stacja operatorska WinCC	D,M,S,R	2005 - 2006
6	SGL Carbon Racibórz	Rozbudowa systemu monitoringu prasowni i młynowni o receptury dla węzła naważania	Węzeł naważania	Sieć Industrial Ethernet, doposażenie sieci światłowodowej. Zastosowanie modułu AsBase systemu asix do recepturowania	P,D,S,M,R	2005
7	Procter&Gamble	Nadzorowanie pracy napędów linii produkcyjnej pieluszek	Linia pieluszek	Stacja ASIX, łączy do sterownika A-B linii produkcyjnej	S,R	2004
8	Elektrownia Blachownia	Projekt sieci technicznej, dostawa serwera danych technologicznych i stanowisk sieciowych	Nastawnia nadrzędna	Serwer danych technologicznych z kotłów nr: 2,3,5,6,7 (ASIX); turbin: 1 i 2 (Teleperm); dwóch węzłów poboru gazu (MacMat) udostępniający dane technologiczne w sieci ogólnozakładowej	P,D,S,R	2001 - 2004
9	Philips Lighting - Polska	System rejestracji danych produkcyjnych w Zakładzie Świelówek i Jarzników	Wydział Świelówek Wydział Jarzników	Intranetowy, oparty o IIS i bazę SQL system do rejestracji (ręcznej) wyników pomiarów parametrów technologicznych, obliczania wskaźników jakości i prezentacji ich w postaci raportów tabelarycznych i graficznych; dostęp z poziomu std przeglądarki internetowej. Serwer SQL, serwer IIS, aplikacja ASP na końcówkach IE	P,S,R	2001 - 2002
10	Kraft Foods Polska Sp. z o.o.	Komputerowy system monitoringu parametrów procesu produkcyjnego	Hale produkcyjne w Z-dach "OLZA"	Centralny sterownik SIMATIC S7-400, 5x koncentrator danych na bazie WAGO I/O z lokalnym panelem OP-7, sieć PROFIBUS DP, 1 x serwer operatorski ASIX, 7 terminali ASIX w sieci zakładowej Ethernet	P,D,S,M,R	2001
11	Ciepłownia Wola - Warszawa	System akwizycji danych i monitoringu technologicznego, kontrola emisji spalin	Cała ciepłownia	2 serwery operatorskie ASIX, 1 x SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej z koncentratorami WAGO	P,D,S,M,R	2000
12	Elektrownia Rybnik S.A.	Sieć komputerowa Elektrowni integrująca systemy obiektowe bloków (WDPF), odsiarczania (SIMATIC), emisji (TALAS H-B), nawęglania (SIMATIC), pomiarów specjalnych (Bently-Nevada)	Wszystkie obiekty elektrowni	10 serwerów PC oraz 20 - 30 stacji roboczych ASIX w ramach licencji "site licence"	P,D,S,R	2000
13	Elektrownia Bełchatów S.A.	Systemy wizualizacji pracy bloków energetycznych, archiwizacji i udostępniania danych w sieci technicznej Elektrowni, dane pobierane z systemów CAMAC i MASTER. Pojemność systemu: ok. 100 tys. zmiennych	Bloki 1-12	Sprzęg do systemów CAMAC i MASTER, instalacja w 6 nastawniach (1 nastawnia obejmuje 2 bloki), w każdej: 4 komputery operatorskie ASIX trójmonitorowe, stacja kierownika bloku ASIX, stacja inżynierska ASIX i serwer danych ASIX do sieci technicznej, w której pracuje ok. 100 terminali	P,D,S R - dla bloku 6	2000

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
14	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Integracja systemów i udostępnianie danych w zakładowej sieci technicznej	Cały zakład	2 serwery udostępniające dane do ok. 50 terminali ("site licence" ASIXa), dane z wydziałów wirowania bikarbonatu, kalcynacji, pieców wapiennych, karbonizacji, zamkniętych obiegów wód chłodniczych, instalacji chłodzenia gazu destylacji RH-CD, 5 kotłów ciepłych	P,D,S,R	2000
B. SYSTEMY ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ - Rozliczanie mediów						
15	Metsa Tissue S.A.	Wykonanie komputerowego systemu akwizycji danych pomiarowych z rozdzielni SN	Rozdzielnie SN	Stacja operatorska Asix nadzoru i sterowania rozdzielni 15kV (4 pola) i dwóch rozdzielni 6kV (łącznie 24 pola); komunikacja z zabezpieczeniami SIPROTEC 4 7SJ63 stosującymi protokół IEC61850; odczyt wskazań 4 liczników Landis&Gyr ZMD405CT44 i 5 liczników Pozyton LZQM	P,D,S,R*	2009 - 2010
16	Elektrownia Bełchatów S.A.	Wykonanie systemu raportowania produkcji ciepła w oparciu o ASIX	Raporty produkcji ciepła (stacja D-6 i D-3)	Serwer raportów w technologii Reporting Services na platformie Asix6-WAUS z bazą MS SQL Server 2008	S,R*	2009 - 2010
17	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	Komputerowy system pomiarowo-rozliczeniowy energii elektrycznej (SPR). System obejmuje całą infrastrukturę nadrzędną oraz 5 obiektów węzłowych i hardware'owo skonfigurowany został do przyłączenia 392 liczników. Pojemność systemu: 900 wejść/wyjść, w tym 12 wejść analogowych	System pomiarowo-rozliczeniowy	Warstwa nadrzędna: 2 x serwer systemu dyspozytorskiego SYDEL firmy Technicon oraz 10 szt. stacji roboczych. Koncentratory danych oparte na redundanтной konfiguracji 2 serwerów ASIX, zbierające dane licznikowe ze sterowników stacyjnych w bazie MS SQL i sprzężone z serwerami SYDEL. 7 x sterownik Beckhoff	P,D,S,M,R	2008 - 2009
18	Philips Lighting - Polska	Rozszerzenie systemu monitoringu dostaw mediów energetycznych w Philips Lighting Poland	Rozdzielnia 0,4 kV Rozdzielnia 15kV Rozdzielnia 6kV Turbina	Zainstalowanie 7-go serwera ASIX, 2 kolejne terminale ASIX (razem 9), podłączenie kolejnych źródeł danych, zdalne sterowanie obiektami, utworzenie komputerowej sieci Ethernet łączącej objekty	D,S,R	2008
19	Philips Lighting - Polska	System akwizycji danych, monitoringu i sterowania mediami energetycznymi (powietrze, woda, gazy, ciepło, ścieki, energia elektr.). Pojemność systemu: ok. 6000 zmiennych	Cały zakład	4 x S7-400, sieć Profibus, 2 x WAGO, komunikacja Ethernet, 6 x serwer danych procesowych ASIX, 7 x terminal ASIX w sieci zakładowej, sprzęgi cyfrowe: DATAPAF, MacBAT, MegaMUZ, SOCOMEC, DIRIS A20, DIRIS A40, MACMAT, sterowniki GE FANUC	P,D,S,R	2000 - 2007

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
20	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	System bilansowania mediów energetycznych. Pojemność systemu: ok. 2500 wejść/wyjść, w tym 664 wejścia analogowe	System bilansowania	16 sterowników Beckhoff CX1000, serwer ASIX, 12 terminali ASIX. Zakresem prac została objęta część dotycząca ok. 1500 pomiarów mediów nieelektrycznych: produkcja i dystrybucja pary wodnej o różnych parametrach dla potrzeb technologii chemicznych i celów grzewczych; pomiary ciepła w wodzie grzewczej dla potrzeb Zakładu oraz ogrzewania miasta Kędzierzyna – Koźła; pomiary wody pitnej, przemysłowej, zdemineralizowanej i innej; pomiary gazu koksowniczego, azotu bezpieczeństwa oraz powietrza dla instalacji AKPiA	P,D,S,M,R	2005
21	Dyrekcja Eksploatacji Cystern Warszawa	Aplikacja obrazująca stan 6 mierników ciepła	Zakład Gospodarki Cysternami w Nidzicy	Wizualizacja i archiwizacja danych z mierników ciepła METRONIC. Przekazywanie danych do arkusza Excel	P,D	2001
22	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Pomiary rozliczeniowe ciepła	Wydziały technologiczne, elektrociepłownia	Ok 50 pomiarów przepływu pary i wody; bilansowanie i raportowanie w zakładowym intranecie	P,D,S,R	2001
C. SYSTEMY ZARZĄDZANIA PRODUKCJĄ - Automatykacja laboratoriów						
23	HERBAPOL LUBLIN	Wdrożenie systemu LIMS do zarządzania pracą laboratorium na Wydziale Syropów Spożywczych	Wydział Syropów	System SIMATIC IT Unilab i Report Manager, baza danych Oracle 10g, 4 stanowiska, ok. 1 tys. prób miesięcznie, drukarka etykiet i czytnik kodów kreskowych	P,D,S,R	2008
24	NUTRICIA DANONE	Dostawa i uruchomienie systemu zarządzania danymi laboratoryjnymi LIMS w oparciu o SIMATIC IT Unilab	Dział Kontroli Jakości	System SIMATIC IT Unilab i Report Manager; baza danych Oracle 10g; wszystkie 4 laboratoria, 26 stanowisk, ok. 20 tys. prób miesięcznie, 5 drukarek etykiet i 10 czytników kodów kreskowych, połączenie z 2 urządzeniami laboratoryjnymi, interfejs do systemu ERP firmy QAD	P,D,S,R	2006
D. PRZEMYSŁ SPOŻYWCZY						
25	Browar VAN PUR Sp. z o.o.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla tankofermentorów. Pojemność systemu: ok. 200 wejść/wyjść	10 tankofermentorów	System PCS7 złożony ze stacji automatyki AS416 z polem we/wy ET200S połączonej siecią Ethernet z komputerową stacją operatorską (PCS7 Single Station). Falowniki Micromaster 420 i wyspa zaworowa CPV14-VI na sieci Profibus	P,D,S,M,R	2006 - 2009

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
26	Heinz Polska S.A.	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla linii produkcji ketchupu. Pojemność systemu: ok 600 wejść/wyjść, w tym 47 wejść analogowych. Węzły technologiczne: a) zbiorniki surowców: płynnych (ocet), sypkich - stacja rozładunku big bagów (cukier) oraz stacja rozładunku koncentratu pomidorowego, b) mieszalniki syropu, ketchupu (2 szt.) oraz zagęstnik, c) układ podgrzewania ketchupu, d) homogenizator wraz ze zbiornikiem odpowietrzania, e) układ chłodzenia ketchupu, f) jednotorowa stacja mycia CIP	Linia ketchupu	Sterownik Simatic S7-400 z procesorem 416 PN/DP połączony siecią Industrial Ethernet z dwiema komputerowymi stacjami operatorskimi ASIX. Konfiguracja rozproszona z wykorzystaniem sieci obiektowej AS-i, pola modułów stycznikowych DS1e połączone siecią Profinet, falowniki Micromaster, panele lokalne z wykorzystaniem panel PC oraz ASIX. Dane z systemu sterowania są udostępniane z wykorzystaniem serwera WWW asix4Internet	P,D,S,M,R	2008 - 2009
27	Kraft Foods Polska Sp. z o.o.	System automatycznego sterowania transportem czekolady. Pojemność systemu: ok. 600 wejść/wyjść	Linie produkcyjne SWAKT 104, SWAKT 96, SWAK 72, SWAKT 2 x 48	Sterownik S7-300, panel Beckhoff, serwer ASIX, 7 x terminal sieciowy ASIX z bazą SQL, dodatkowy terminal ASIX w laboratorium (łącznie 8 terminali), licencja AsAudit	P, D,S,M,R	2007 - 2009
28	NUTRICIA	Wymiana sterownika depaletyzatora szkła	Depaletyzator szkła	Wymiana sterownika SIMATIC S5 na SIMATIC S7: IM151 CPU z modułami we-wy ET200S, Panel operatorski TP177B Touch 6" z kolorowym ekranem dotykowym	P,D,S,M,R	2009
29	Unilever S.A. Katowice	Modernizacja systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla Wydziału przygotowania dodatków olejowych i wodnych	Dodatki olejowe i wodne	Sterownik S7-400, Stacja operatorska WinCC 3-monitorowa	S,R	2009
30	NOMAX Sp. z o.o.	System sterowania centralą klimatyzacyjną oraz linią wytlaczania i suszenia osłonek kolagenowych. Pojemność systemu: ok 450 wejść/wyjść, w tym 52 wejścia analogowe. Węzły technologiczne: a) centrala klimatyzacyjna nr 1, b) 1 linia tłoczenia i suszenia błon kolagenowych nr 1. Pojemność systemu: ok 554 wejść/wyjść, w tym 116 wejść/wyjść analogowych, 77 napędów i zaworów, 19 układów regulacji PID	Hala wytlaczania i suszenia osłonek kolagenowych	2 x sterowniki SIMATIC S7 - 300 PN/DP współpracujące z polami obiektowymi ET200S i falownikami MICROMASTER, światłowodowa sieć Industrial Ethernet, 2 x stacje operatorska nadrzędnego systemu nadzoru ASIX	P,D,S,R	2007 - 2008

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
31	Unilever S.A.Katowice	System sterowania dla nowej linii margaryny. Pojemność systemu: 158 wejść/wyjść. Realizuje receptury ważenia produktów oraz następujące sekwencje automatyczne: mycie, sterylizacja, start i zakończenie produkcji	Nowa linia margaryny	1 x sterownik Simatic S7-400 z polami ET200M i AS-I, komputer WinCC	P,S,R	2008
32	NUTRICIA	System automatyki dla Wydziału Kaszek (CEREALS)	Wydział Kaszek	SIMATIC PCS7 (4 stacje AS416-3, serwer redundanthy, 6 stacji klienckich) + SIMATIC BATCH (1 serwer, 3 stacje klienckie, 1 stacja przygotowywania receptur); pola we/wy ET200S, sieć PROFIBUS-DP łącząca 6 paneli MP270, 16 paneli TP170, ok. 100 falowników Micromaster 420/440, 20 wag SIWAREX U	P,D,S,M,R	2004 - 2007
33	Kraft Foods Polska Sp. z o.o.	Systemy sterowania wylewaniem ciasta dla pięciu pieców do wypieku wafli	5 pieców do wypieku wafli	5 x S7-200 z panelem TP170B	D,S, R	2007
34	Mokate Sp. z o.o.	Modernizacja systemu recepturowania w mieszalni proszkowej w Mokate Żory. System posiada dwie linie mieszania kawy, które wykorzystują ponad 600 zmiennych. Dokonano integracji 3 linii mieszalni w ramach jednej aplikacji wizualizacji i recepturowania	Mieszalnia proszkowa	Serwer danych procesowych ASIX, 2 x panel operatorski Beckhoff 19" z oprogramowaniem ASIX, sprzęgi Ethernet ze sterownikami FESTO, sprzęg z systemem SAP, 2 x terminal ASIX w sieci zakładowej,	P,D,S,R	2007
35	NUTRICIA	System automatyki Wydziału Bobovita (JARS)	Wydział BoboVita	SIMATIC PCS7 (2 stacje AS416-3, serwer redundanthy, 2 stacje klienckie) + SIMATIC BATCH (1 serwer, 1 stacja kliencka, 1 stacja przygotowywania receptur); pola we/wy ET200S, sieć PROFIBUS-DP łącząca 2 panele MP270, 8 panel TP170, ok. 100 falowników Micromaster 420/440, 95 modułów ET200eco; 10 wag SIWAREX U	P,D,S,M,R	2004 - 2006
36	NOMAX Sp. z o.o.	System sterowania instalacji chemicznej kwaszenia białek zwierzęcych - 3 pierwsze bębny kwaszenia. Docelowa pojemność systemu dla 15 bębnow: ok. 514 wejść/wyjść, w tym 63 wejścia/wyjścia analogowe, 130 napędów i zaworów, 15 układów regulacji PID	Hala kwaszenia białek zwierzęcych	1 x sterownik SIMATIC S7-300 PN/DP współpracujący z polami obiektowymi ET200S oraz wyspami zaworowymi WESTERMO, światłowodowa sieć Industrial Ethernet, 2 x stacje operatorskie nadrzędnego systemu nadzoru ASIX z modułem recepturowania AsBase	P,D,S,R	2005 - 2006
37	Kraft Foods Polska Sp. z o.o.	Modernizacja systemu sterowania maszyny pakującej	Paczkarka wafli	Sterownik S7-300, Panel OP7, stacja operatorska ASIX	P,D,S,M,R	2006

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
38	UNILEVER	System sterowania i komputerowego nadzoru dla linii margaryny oraz układu przygotowania dodatków	Linia nr 1, 2, 3, 4, 5, 6	Konfiguracja systemu obejmuje 6 sterowników S5-115U oraz 1 sterownik S7-400. Sterowniki zostały połączone siecią Industrial Ethernet z 7 stacjami operatorskimi z systemem wizualizacji WinCC. System obejmował ok. 3400 sygnałów wejść/wyjść wprowadzanych i wyprowadzanych z systemu jako sygnały fizyczne i sieciowe. Dla każdej z linii został opracowany system sterowania recepturowego. Opracowano komunikację z odrębnymi, autonomicznie działającymi systemami: stacja CIP, maszyny pakujące, park zbiorników olejowych	S,R	1997 - 2005
39	Strauss Cafe Sp. z o.o.	System sterowania i wizualizacji linii przygotowania kawy. Węzły technologiczne: a) 8 młynów kawy uprażonej (6 starych + 2 nowoinstalowane); b) 19 silosów kawy mielonej (401 + 417 – silosy stare, 419 i 420 - nowoinstalowane) wraz z 10 maszynami pakującymi; c) urządzenie krosowe przewodów transportu kawy mielonej. Pojemność systemu: 1152 wejść/wyjść	Linia przygotowania i transportu kawy mielonej	Sterownik S7-400, 2 stacje serwerów operatorskich ASIX, sieć Profibus	P,D,S,R	2004 - 2005
40	Kraft Foods Polska Sp. z o.o.	System dozowania i naważania surowców dla produkcji ciasta oraz system detekcji uszkodzonych wafli	Lina ciasta SWAKT96 Lina ciasta SWAKT104/72 układ piłka/oblewarka	Sterownik S7-300, Panel OP7/DP, panel operatorski TP170B, rozszerzenie istniejącej wizualizacji ASIX	P,D,S,R	2004
41	UNILEVER	Opracowanie projektu systemu nadzoru TPM dla linii produkcyjnych	Zakład Poznań Zakład Katowice	Zbieranie i analiza danych produkcyjnych w technologii ASP.NET z wykorzystaniem serwera bazy danych Microsoft SQL Server 2000	P	2003
42	Kraft Foods Polska Sp. z o.o.	Sterowanie i nadzór instalacji mycia linii ciasta	3 linie	Sterownik S7-400, system rozproszonych wej-wy WAGO I/O, 3 panele OP, wizualizacja ASIX	P,D,S,R	2003

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
E. ZAKŁADY MLECZARSKIE						
43	Mleczarnia Biała Cerkiew Ukraina (kooperacja OBRAM)	System sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji nabiałowej mleczarni. Pojemność systemu: 2573 wejść/wyjść, w tym 239 wejścia analogowe. Liczba napędów: 679. Liczba punktów pomiarowych: 536. Węzły technologiczne: a) Tanki mleka surowego z instalacjami, Pasteryzator mleka 20 000l/h, Tanki mleka spasteryzowanego z instalacjami b) Tanki śmietanki surowej z instalacjami, Tanki śmietanki spasteryzowanej z instalacjami, Pasteryzator śmietanki 5 000l/h, Schładzacz śmietanki c) Pasteryzator mieszanki 10 000l/h d) Tanki roztwarzania , Podgrzewacz 15 000l/h, Blender e) Stacja mycia 2 tory, Stacja mycia 3 tory f) Fermentory z instalacjami, Ochładzacz śmietany 15 000l/h, odgrzewacz/ochładzacz 10 000l/h, Ochładzacz kefiru 15 000l/h, Ochładzacz jogurtu 15 000l/h g) Tanki buforowe h) Mieszacze przy pakowaczkach i) Dział COTTAGE CHEESE, Tanki z instalacjami, Creamer z instalacjami, Podgrzewacz mleka 15 000l/h j) Tanki mleka na dziale APV z instalacjami	Mleczarnia	2 x S7-400, sieć INDUSTRIAL ETHERNET, 12 x panel operatorski ASIX, 2 x serwer danych, 2 x terminal operatorski ASIX	D,S,R	2007 - 2008
44	Mleczarnia Dubna Ukraina (kooperacja OBRAM)	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji aparatuwni, serwatkuwni i solowni	Mleczarnia	Dwa sterowniki SIMATIC S7 400 połączone siecią INDUSTRIAL ETHERNET z 8 panelami operatorskimi ASIX oraz z komputerowym systemem nadzoru wyposażonym w 2 serwery danych ASIX i 1 terminal operatorski ASIX	D,S,R	2007 - 2008
45	Zakłady Mleczarskie w Bielebiej - Rosja (kooperacja OBRAM)	Oprogramowanie systemu sterowania dla mleczarni w Bielebiej, Rosja	Mleczarnia	System obejmuje pasteryzator mleka, repasteryzator mleka, instalację tankosilosów, oraz stację mycia CIP. Zastosowano 4 sterowniki SIMATIC S7-300 połączone siecią Industrial Ethernet z komputerowym systemem wizualizacji zrealizowanym na WinCC oraz 3 panele operatorskie OP177B i jeden MP370	P,S,R	2006 - 2008

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
46	Mleczarnia Romfulda Rumunia	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla mleczarni	Mleczarnia	Oprogramowanie i testowanie sterowników SIMATIC S7, paneli operatorskich ASIX, stacji operatorskiej ASIX	D,S, R	2007
47	Mleczarnia Kaniew Ukraina (kooperacja OBRAM)	System sterowania i komputerowego nadzoru mleczarni	Tankosilosy, stacja mycia CIP, linia serowarska	Sterowniki Simatic S7-300, sterownik S7-400, sieć Profibus. Wizualizacja - panele operatorskie OP170B, OP177B, MP370. System nadrzędnego sterowania - serwer ASIX + terminal operatorski ASIX	S,R	2004 - 2007
48	SM "MLEKOWITA"	System wizualizacji i archiwizacji danych linii serowarskiej i tanków buforowych mleka	Linia serowarska Tanki mleka	2 x serwery operatorskie ASIX ze sprzęgiem do sterowników SIMATIC sterujących linią, rozszerzenie o wizualizację instalacji tanków mleka	P,D,S,R	2003 - 2005
49	OSM Inowrocław	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla trzech pasteryzatorów	Pasteryzator mleka PM1-25 Pasteryzator mleka PM2-26 Pasteryzator śmietanki PS-28	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem S7-400,	S,R	2004
50	Zakłady Mleczarskie w Mławie Sp. z o.o.	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla stacji mycia	Stacja mycia	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem S7-400,	S,R	2004
51	Moniecka Spółdzielnia Mleczarska Mońki	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla pasteryzatora śmietanki i repasteryzatora mleka	Repasteryzator mleka i pasteryzator śmietanki	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem S7-400,	S,R	2004
52	Zakłady Mleczarskie Swiętłowod - Ukraina (kooperacja OBRAM Olsztyn)	Oprogramowanie S7-400 i paneli OP w zakresie Zbiorników Mleka Surowego, Tankosilosów, Rur Kółkowych i Mateczników wraz z archiwizacją parametrów linii produkcyjnej	Linia serowarska	2 sterowniki S7-400, 4 panele operatorskie OP170B, 1komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX	S,R	2004
53	SM "SOMLEK" Sokółka Dąbrowa Białostocka (kooperacja OBRAM Olsztyn)	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla stacji mycia, pasteryzatora śmietanki i pasteryzatora mleka	Stacja mycia, pasteryzator śmietanki, pasteryzator mleka	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem SIMATIC S7-400	S,R	2004
54	Zakłady Mleczarskie Brześć	Sterowanie linią roztwarzania	Linia roztwarzania	Sterownik S7-300, panel operatorski OP170B	S,R	2004
55	SM Ciechanów	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla stacji mycia	Stacja mycia	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem S7-400	S,R	2004
56	OSM Sokółów Podlaski (kooperacja OBRAM Olsztyn)	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla dwóch pasteryzatorów	Pasteryzator mleka i pasteryzator śmietanki	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem SIMATIC S7-400	S,R	2004

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
57	Mazowiecka Spółdzielnia Mleczarska Ostrów Mazowiecka	Komputerowy system wizualizacji i archiwizacji danych dla pasteryzatora śmietanki	Pasteryzator śmietanki	Komputer wizualizacyjny z oprogramowaniem ASIX, współpracujący ze sterownikiem S7-400	S,R	2004
58	SM "Mazowsze"	System wizualizacji i archiwizacji danych linii serowarskiej	Linia serowarska	2 x serwery operatorskie ASIX ze sprzęgiem do sterowników SIMATIC sterujących linią	P,D,S,R	2003
59	OSM Łowicz	System wizualizacji i archiwizacji danych linii serowarskiej	Linia serowarska	2 x serwery operatorskie ASIX ze sprzęgiem do sterowników SIMATIC sterujących linią	P,D,S,R	2003
F. PRZEMYSŁ CHEMICZNY						
60	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	System sterowania sprężarką na linii produkcyjnej OXOPLAST	Sprężarka ATLAS COPCO	Wymiana sterownika SIMATIC S5-115U na S7-400 oraz panelu OP37 na MP277 wraz z wymianą oprogramowania aplikacyjnego	P,D,S,M,R*	2009 - 2010
61	SGL Carbon Racibórz	Rozbudowa systemu monitoringu pieców do rafinacji HCC o piece nr 1, 3, 4, 6, i 7	Piec nr 1, 3, 4, 6, 7	Rozbudowa systemu monitoringu objęła piece nr 1, 3, 4, 6 oraz 7. Sterownik Simatic S7-300 rozbudowano o nowe pola we/wy ET200S, dla każdego pieca zabudowano osobne szafki obiektowe, sieć Profibus DP	D,S,M,R	2008 - 2009
62	SGL Carbon Racibórz	Modernizacja systemu sterowania dozowaniem lepszczu i wagami jezdnyimi na wydziale Prasowni	Wydział RZ	Sterownik SIMATIC S7-300, panel operatorski OP77A, sterowniki IM151-7 CPU na wózkach wagowych, moduły ważenia SIWAREX CX	P,D,S,M,R	2009
63	Uzinele Sodice Govora - Ciech Chemical Group S.A. Rumunia (kooperacja Elektrin)	Oprogramowanie systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla kalcynatora DKT-3	Kalcynator DKT-3	System sterowania klasy DCS firmy Siemens typu SIMATIC PCS7 w konfiguracji rozproszonej z Profibus DP i DP-PA. Stacja automatyki AS414, 2 x stacja operatorska, moduły I/O systemu ET200S, moduły silnikowe SIMOCODE DP, falowniki MICROMASTER.	S,R	2009
64	SGL Carbon Racibórz	Wykonanie systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla stanowiska pomiarowego katod	Stanowisko pomiarowe katod	Sterownik SIMATIC S7-300, system wizualizacji ASIX aplikacja AsBase - baza SQL pomiarów, czytnik kodów kreskowych	D,S,M,R	2009
65	AkzoNobel ICI	Wdrożenie kompleksowego systemu sterowania, recepturowania, nadzoru, rejestracji danych i raportowania produkcji na bazie technologii Siemens Totally Integrated Automation (TIA). Pojemność systemu: ok. 1700 wejść/wyjść	Dział Produkcji Farb Rozpuszczalnych	Siemens Totally Integrated Automation (TIA) w skład którego wchodzi system automatyki SIMATIC PCS7 z SIMATIC Batch oraz system MES SIMATIC IT Historian i Report Manager, 2 x stacja automatyki AS417H, pola we/wy ET200S, ET200S Fail Safe, ET200iSP, 2 x serwer OS + 2 x serwer Batch (konfiguracja redundantna) + 5 x stacja kliencka	P,D,S,M,R	2007 - 2009
66	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Modernizacja systemu automatyki wydziału pieców wapiennych	Piec nr 1, 3, 4, 9, 10, 11	Rozbudowa istniejącego systemu sterowania piecami wapiennymi	S,R	2004 - 2008

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
67	SGL Carbon Racibórz	System sterowania i komputerowego nadzoru dla pieca kalcynacji gazowej nr 3 i 4	Piec kalcynacji gazowej nr 3 i 4	2 x sterownik S7-300, pola ET-200S, 2 x stacje kontroli eksploatacji ASIX, sieć Profibus-DP, sieć PROFINET	P,D,S,M,R	2005 - 2008
68	SGL Carbon Racibórz	Rozbudowa systemu sterowania pieców kręgowych. Pojemność systemu: ok. 2200 wejść/wyjść, w tym 335 wejść analogowych	Piecy kręgowe nr 1, 5, 6 i 7	Rozbudowa systemu sterowania pieców kręgowych o 3 nowe sterowniki Simatic S7-400 z polami we/wy ET200S. Modernizacja 2 istniejących stacji operatorskich ASIX, nowa stacja operatorska ASIX, zmiana komunikacji pomiędzy sterownikami a stacjami operatorskimi na Industrial Ethernet	P,D,S,M,R	2006 - 2008
69	SGL Carbon Racibórz	Dostawa i oprogramowanie systemu sterowania formierki B	Formierka B	Sterownik szafy elektroniki S7-300, pola ET200S i ET200M, serwer operatorski ASIX	D,S,R	2008
70	Soda Polska CIECH Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny JANIKOSODA	Oprogramowanie dla Instalacji Wymywania Chlorków	Instalacja Wymywania Chlorków	Sterownik Simatic S7-300, koncentratory WAGO, sieć Profibus DP, 2 x serwery operatorskie ASIX	P,D,S,R	2008
71	KRONOCHEM Sp. z o.o.	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla wytwórni emulsji parafinowej. Pojemność systemu: 388 wejść/wyjść, w tym 56 wejść analogowych, 67 napędów i zaworów	Wytwórnia emulsji parafinowej	Zastosowano sterownik SIMATIC S7-300 połączony siecią Ethernet z dwoma stacjami operatorskimi z programem wizualizacji InTouch, system ważenia SIWAREX, wyświetlacze wielkogabarytowe wag oraz panel operatorski OP7	P,D,S,M,R	2007
72	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania i nadzoru rozdzielni RG (6kV) w EC Kujawy. System obejmuje 46 pól rozdzielni. Zapewnia akwizycję, rejestrację i wizualizację pomiarów wielkości analogowych mierzonych przez zabezpieczenia, akwizycję i rejestrację sygnałów dwustanowych oraz odczyt historii zadziałania zabezpieczeń	Rozdzielnia RG 6kV	Dwumonitorowy serwer ASIX, sprzęg cyfrowy (łącze RS-485) z zabezpieczeniem MICOM 127, MICOM 923, MICOM 343, MICOM 225 produkcji Areva	P,D,S,R	2007
73	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Modernizacja systemu sterowania i nadzoru Wydziału Karbonizacji	Karbonizacja	System oparty na 7 x sterownik Simatic S7-300, moduły WAGO IO, sieć Profibus - DP i Profibus -PA, 4 x stacje operatorskie ASIX 4.0	S,D,R	2007
74	ALKAT Sp. z o.o.	Modyfikacja istniejącego systemu SIMATIC PCS7 dla bloku tlenowego nr 5	Blok nr 5	Upgrade systemu PCS7 dla 3 stacji automatyki z wersji 4.0 do 6.1	S,R	2005
75	KHANGIRAN Gas Treating Company - Iran (kooperacja BIPROKWAŚ)	Dostawa systemu sterowania i nadzoru dla instalacji pastylkowania, magazynowania i ekspedycji siarki	Instalacja pastylkowania	System steruje instalacją pastylkowania, urządzeniami pomocniczymi i transportem w rejonie maszyn pastylkujących oraz transportem do magazynu i ekspedycji. Zastosowano: dwa sterowniki S7-400, pola ET200M, panele operatorskie dotykowe TP170B, 2 stacje operatorskie ASIX, połączone siecią światłowodową Ethernet	P,D,S	2005

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
76	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Dozowanie mleka wapiennego. Modernizacja systemu wizualizacji obiektu soda surowa	Instalacja RHCD	Sterowniki SIMATIC S7-400 x 3, wizualizacja ASIX w oparciu o istniejące serwery	S,R	2003 - 2004
77	SGL Carbon Racibórz	Dostawa i montaż systemu sterowania instalacji olejowej ogrzewania mieszalników	Instalacja ogrzewania mieszalników	SterownikS7-300 z panelami TP270 i OP7, moduły I/O systemu ET200S	D,S,R	2003 - 2004
78	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Automatyka turbodmuchaw wydziału filtracji	Wydział filtracji	Rozbudowa istniejącego systemu sterowania wydziału filtracji	S,R	2004
79	Siarkopol	System dla układu odpylania	Granulacja nawozów sztucznych	Simatic S7-300 z panelem operatorskim OP-7, stacja operatorska ASIX	P,D,M,S,R	2004
80	SGL Carbon Racibórz	Rozbudowa systemów sterowania zespołów prostownikowych grafityzacji	Zespoły prostownicze grafityzacji	3 sterowniki Advant, 2 komputery wizualizacyjne z oprogramowaniem ASIX	P, D, S, R	2004
81	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania instalacją wirowania, transportu pneumatycznego i automatyka filtrów bikarbonatu	Wirówki, transport, filtracja bikarbonatu	2 x SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej z sieciami PROFIBUS-DP oraz DP-PA, SIMATIC S7-300, panel OP7, 4 x serwery operatorskie ASIX	P,D,S,R	2000 - 2003
82	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania dla sprężarek powietrza i stacji redukcyjno-podgrzewającej	Sprężarkownia	SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej z polami Wago I/O i ET200S, aparatura z interfejsem Profibus PA, komunikacja z rozdzielnią 6kV (sterownik MUPASZ) i ze sterownikiem sprężarki Atlas Copco, 2 serwery ASIX	S,R	2003
83	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla elektrofiltru pieca wapiennego	Elektrofiltr nr 5	SIMATIC S7-400 z siecią Profibus pA, 2 stacje operatorskie,	S,R	2002
84	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Oprogramowanie i uruchomienie systemu sterowania dla silosa nr 2	Silosy sody	Simatic S7-300, 1 stacja operatorska ASIX	S,R	2001
85	SGL Carbon Racibórz	System sterownia i komputerowego nadzoru dla pieców kręgowych nr 2, 3 i 4 oraz monitoringu pieców nr 5, 6 7	Piecownia	2 x SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej z polami ET200, 2 stacje operatorskie ASIX	P,D,S,R	2001
86	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania instalacji transportu sody i chłodzenia gazów za SHP	Transport sody	SIMATIC S7-300, wizualizacja ASIX na istniejących stacjach operatorskich wydziału kalcynacji	P,S,R	2001
87	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania instalacją chłodzenia gazu z destylacji (RHCD)	Wydział sody surowej	SIMATIC S7-400 z siecią PROFIBUS i 2 stacjami operatorskimi ASIX, 4-segmentowa sieć PROFIBUS-PA+D53, integracja z nadrzędną siecią komputerową zakładu	P,D,S,R	2000
88	Petrochemical Company IRAN – KHARG	Instalacja granulacji siarki (projekt BIPROKWas)	Linia granulacji siarki	SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej, z podwojona siecią PROFIBUS i 2 stacjami operatorskimi ASIX	P,D,S,R	2000
89	Petrochemical Company IRAN – RAZI	Instalacja granulacji siarki (projekt BIPROKWas)	Linia granulacji siarki	SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej, z podwojona siecią PROFIBUS i 2 stacjami operatorskimi ASIX	P,D,S,R	2000

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
90	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System sterowania węzłem kalcynacji (3 kalcynatory)	Kalcynator 1,2,3	Sterownik 4 x SIMATIC S7-300 w konfiguracji rozproszonej z Profibus DP i DP-PA, 2 komputery operatorskie ASIX, serwer danych ASIX do sieci zakładowej, komputer diagnostyczny ASIX	P,D,S,R	2000
91	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Zamknięty obieg wód chłodniczych	ZOW	3 x SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej z sieciami PROFIBUS-DP oraz DP-PA, 6 serwerów operatorskich ASIX, stanowiska kontroli eksploatacji, zdalnej diagnostyki przetworników pomiarowych, integracja sieciowa ze sterownikami w całym Zakładzie	P,D,S,R,	1999
92	Rafineria Gdańska	Komputerowy system nadzoru automatyki Hydrokrakingu - projekt grafik stacji GUS TDC 3000	Instalacja Hydrokrakingu	System TPS firmy Honeywell ze stacjami GUS	P,S	1999
93	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	Modernizacja systemu sterowania instalacją sody ciężkiej	Linia sody ciężkiej	SIMATIC 115U z panelem OP17, stacja operatorska ASIX	S,R	1998
G. PRZEMYSŁ PAPIERNICZY						
94	International Paper Kwidzyn S.A.	Wykonanie zmian w systemie sterowania instalacji przygotowania i przesyłania kleju skrobiowego do I i II Papierni na Wydziale Dodatków Masowych	Dodatki Masowe	Dostawa modułów sterownika S7-400, oprogramowanie i testowanie sterownika, oprogramowanie i testowanie stacji operatorskich iFIX	D,S,R	2007
95	Modern Karton Corlu, Turcja (kooperacja Metso Automation)	Udział w oprogramowaniu i rozruchu systemu automatyki MetsoDNA	Linia produkcji tektury	System DCS - MetsoDNA	S,R	2006 - 2007
96	Tomic Emballage - Bou-Ismaïl, Algieria (kooperacja Metso Automation)	Udział w oprogramowaniu i rozruchu systemu automatyki MetsoDNA. Pojemność systemu: ok. 3500 wejść/wyjść	Linia produkcji bibułki	System DCS - MetsoDNA	S,R	2005 - 2006
97	International Paper Kwidzyn S.A.	System sterowania dla pompowni wody Korzeniewo	Pompownia wody	Sterownik S7-300 z modułami we/wy ET200M; komunikacja radiowa za pomocą radiomodemu firmy SATEL 3AS ze sterownikiem centralnym S7-400 obiektu GWS; panel dotykowy TP170B	P,D,S,R	2006
98	Papiernia Stendal - Niemcy (kooperacja Mesto Automation)	Udział w oprogramowaniu i rozruchu systemu automatyki MetsoDNA w papierni Stendal (Niemcy)	Maszyna papiernicza	System DCS - MetsoDNA	S, R	2006

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
99	International Paper Kwidzyn S.A.	Montaż, dostawa, sterowanie, wizualizacja na wydziale gospodarki wodno-ściekowej	Gospodarka wodno-ściekowa	Realizacja komunikacji radiowej pomiędzy sterownikiem centralnym GWS S7-400H a 6 sterownikami S7-300 obiektów oddalonych. Sterowanie procesem optymalizacji pH wody technologicznej - 2 dwumonitorowe stacje operatorskie iFIX; sieć przetworników pomiarowych Profibus-PA, sterowanie oczyszczalnią ścieków - 3 szafy we/wy, 2 sieci Profibus-PA, 10 szafek telemetrycznych na łączu radiowym	P,D,S,R	2002 - 2005
100	International Paper Kwidzyn S.A.	Oprogramowanie i uruchomienie układu prowadzenia szpica na powlekarce MP4	Maszyna Papiernicza nr 4	Oprogramowanie 3 sterowników S7-200 i uruchomienie układu prowadzenia szpica na maszynie papierniczej nr 4	S,R	2005
101	International Paper Kwidzyn S.A.	Modernizacja makulaturowni	Wydz. Makulaturowni	SIMATIC S7-400 połączony siecią Industrial Ethernet z istniejącymi stacjami iFIX	D,S,R	2004
102	International Paper Kwidzyn S.A.	System sterowania dla składowiska szlamów i odpadów stałych	Składowisko szlamów i odpadów stałych	Sterownik S7-300 z panelem TP370 oraz 6 oddalonych pól ET200M połączonych światłowodową siecią PROFIBUS; komunikacja radiowa ze sterownikiem centralnym S7-400H obiektu GWS, wizualizacja na 2 stacjach iFIX	P,D,S,M,R	2003
103	International Paper Kwidzyn S.A.	Modernizacja systemu sterowania przekrawaczy kartonu	Wykańczalnia	SIMATIC-S5 115U, 2 x MP370	S,R	2002
104	International Paper Kwidzyn S.A.	System sterowania dla osadnika OSD1 i pompowni PW6 wód deszczowych	Oczyszczalnia ścieków	Sterownik SIMATIC S7-300	P,D,S,R	2002
105	International Paper Kwidzyn S.A.	System sterowania dla instalacji kondensatu z wyparki i wież chłodniczych ze zbiornikiem wody ciepłej	Wyparka	SIMATIC S7-300, panel operatorski TP37	P,D,S,R	2001
106	International Paper Kwidzyn S.A.	System sterowania i nadzoru S7-400 dla instalacji dodatków masowych	Dodatki Masowe	2 x SIMATIC S7-400 z siecią MPI, 2 komputery operatorskie, wizualizacja oparta na systemie iFIX 2.5	P,D,S,R	2001
H. PRZEMYSŁ SZKLARSKI						
107	SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA	Modernizacja systemu sterowania linią produkcji wełny szklanej. Pojemność systemu: 2000 wejść/wyjść, w tym 230 sygnałów analogowych	Rozwłóknianie Formowanie Linia Woda procesowa Odpylanie	Upgrade systemu SIMATIC PCS7 z wersji 4.x do 7.0 dla 13 x stacja automatyki, 2 x serwer, 5 x terminal operatorski i 1 x stacja inżynierska	P,D,M,S,R	2009

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
108	SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA	Modernizacja systemu sterowania linią produkcji wełny szklanej. Pojemność systemu: 1754 wejść/wyjść, w tym 222 wejścia analogowe	Surowcownia Żywicownia Piec Kanał szkła	Upgrade systemu SIMATIC PCS7 z wersji 4.x do 6.0 dla 3 x stacja automatyki, 2 x serwer, 4 x terminal operatorski i 1 x stacja inżynierska oraz realizacja nowej stacji 414-3 dla surowcowni, 3 x moduł SIWAREX-U, 1 x moduł SIWAREX-M, opracowanie nowego systemu receptur i raportowania dla surowcowni i żywicowni	P,D,M,S,R	2005 - 2008
109	SAINT-GOBAIN ISOVER POLSKA	Instalacja elektryczna i automatyka dla Nowej Linii Wełny Szklanej. Dostawa rozdzielnic niskiego napięcia SIVACON. Pojemność systemu sterowania: 1676 wejść/wyjść, w tym 240 wejść analogowych 285 napędów i odpływów. Węzły technologiczne: a) Żywicownia (modernizacja) b) Piec (modernizacja) c) Kanał szkła (modernizacja) d) Dystrybucja Żywicy e) Rozwóknianie f) Formowanie g) Woda procesowa h) Odpylanie i) Linia j) Instalacje dodatkowe	Nowa Linia Wełny Szklanej	System sterowania SIMATIC PCS7 składający się z 7 x stacja AS 414-3, 2 x serwer WinCC, 5 x terminal operatorski OS i stacja inżynierska ES. Elementy połączone 2 sieciami Ethernet wykonanymi jako 2 pierścienie światłowodowe	P,D,S,R	2007 - 2008
I. PRZEMYSŁ CERAMICZNY						
110	Cementownia Małogoszcz	Sterowanie zasypem mączki wapiennej do pieców obrotowych klinkieru	Piece nr 1,2	2 x SIMATIC S5-95U, 2 x stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	1998
111	Cementownia Małogoszcz	Sterowanie młynem cementu	Młynownia	1xSIMATIC 115U, 2 x SIMATIC 95 U z redundantną siecią SINEC L2 oraz stacja operatorska ASIX, stanowisko kontroli eksploatacji ASIX	P,D,S,R	1997
112	Cementownia Małogoszcz	Sterowanie transportem surowców, cementu oraz popiołu	Transport surowców	1xSIMATIC 115U, 6 x SIMATIC 95 U z redundantną siecią SINEC L2 oraz stacja operatorska ASIX, stanowisko kontroli eksploatacji ASIX	P,D,S,R	1997
113	Cementownia Nowa Huta	Transport cementu z silosów do pakowni	Pakownia cementu	SIMATIC 135U z panelem operatorskim OP-25 i interfejsem DDE/OLE2 do komputera wydzielowego	P,D,S,R	1997
114	Nida Gips	Sterowanie ciągiem transportu gipsu	Transport gipsu	SIMATIC S7-300 z panelem operatorskim OP-25	P,D,S,R	1997

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
115	Cementownia Nowa Huta	Sterowanie młynem cementu	Młyn nr 8 Transport cementu	SIMATIC 135U z siecią SINEC L2, stacja operatorska ASIX, stacją inżynierską ASIX oraz stacja ET200	P,D,S,R	1996
J. KOKSOWNICTWO						
116	Koksownia "Przyjaźń" Sp. z o.o.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla kompleksu baterii nr 1. Obejmuje: 2 x wóz zasypowy, wóz przelotowy, 2 x wóz wypychowy, wóz koksowy, bateria, wieża węgla. Pojemność systemu: 3832 wejść/wyjść, w tym 224 wejścia analogowe	Bateria koksownicza nr 1	Zastosowano sterownik firmy GE FANUC z procesorami typu RX3i, oprogramowanie Industrial Application Server (IAS) firmy Wonderware, połączenie radiową siecią Ethernet, radiomodemy. System nadrzędny baterii (harmonogramowanie obsługi komór, obsługa pirometrów przenośnych, analiza pomiarów z maszyn piecowych, optymalizacja sterowania opalaniem)	P,D,S,R*	2008 - 2010
117	Koksownia "Przyjaźń" Sp. z o.o.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla modernizowanego wydziału produkcji węglopochodnych. Pojemność systemu: ponad 8200 wejść/wyjść. Sterownie lokalne nr 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8 i 9. Sterownia nadrzędna	Węglopochodne	Zastosowano 21 sterowników Ge Fanuc PAC System RX3i MAX ON w konfiguracji redundantnej z oddalonymi polami we/wy RX3i; oprogramowanie Industrial Application Server (IAS) firmy Wonderware ze stacjami wizualizacji InTouch dla 20 stacji operatorskich w 9 sterowniach lokalnych oraz 2 stacje i Historian w centralnej dyspozytorni, sieć Ethernet	P,D,S, R	2006 - 2009
118	Koksownia Radlin	System sterowania i komputerowego nadzoru dla baterii koksowniczej nr 1 bis. Pojemność systemu: 3300 wejść/wyjść Węzły technologiczne: a) bateria koksownicza - system ubijany b) maszyny piecowe: wsadnica, wóz wsadowo-wypychowy (kooperacja VECON GmbH), 2 wozy przelotowe, wóz stropowy, 2 wozy gaśnicze c) instalacja mokrego gaszenia koksu, d) instalacja odpylania strony koksowej w zakresie wizualizacji, e) droga węgla	Bateria 1 bis	Projekty elektryczne maszyn piecowych i dla części obiektów baterii, projekt systemu, oprogramowanie maszyn i systemu centralnego baterii, sterowniki SIMATIC 2xS7-400 i 10xS7-300, pola ET200S, sieć Profibus DP, Ethernet, RS 232, RS 485, 3x stacja operatorska ASIX, 2x terminal ASIX, 6x panel operatorski ASIX, transmisja radiowa, oprogramowanie do pirometrów przenośnych i harmonogramowania	P, S, R	2008 - 2009

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
119	Zakłady Koksownicze Zdzieszowice Sp. z o.o.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji chłodzenia wody Wydziału Produkcji Węglipochodnych. Pojemność systemu: ok 900 wejść/wyjść, w tym 160 wejść analogowych. Węzły technologiczne: a) pompownia nr 6 b) chłodnie c) chłodziarki d) chłodziarki Yorka e) rozdzielnia ST-31	Wydział węglipochodnych	Sterownik Simatic S7-400, pola we/wy ET200M połączone światłowodową siecią Industrial Ethernet z 2 stacjami operatorskimi ASIX, sieć Profibus DP, Ethernet	P,D,S,R	2008 - 2009
120	Koksownia Częstochowa Nowa	System sterowania i komputerowego nadzoru dla ssawy gazów z odbieralnika baterii koksowniczej	Ssawa nr 4	Sterownik S7-300, pola ET200S, ET200iSP, panel operatorski ASIX	P, D, S, M, R	2009
121	Zakłady Koksownicze Zdzieszowice Sp. z o.o.	Systemy sterowania i komputerowego nadzoru dla baterii koksowniczych nr 7, 8, 11 i 12. Pojemność systemu: 9000 wejść/wyjść. Węzły technologiczne dla każdej baterii: a) wóz wypychowy, b) wóz zasypowy, c) wóz przelotowy, d) wóz gaśniczy, e) instalacje baterii, f) zrzutnię koksu, g) wieżę węgla, h) odpylnię koksiku.	Baterie nr 7,8,11 i 12	Dla każdej baterii zastosowano: 2 x sterownik SIMATIC S7-400, 2 x stacja operatorska ASIX5-WAUS, 1 x stacja inżynierska ASIX5-WAUS, sieć Profibus, łącza radiowe, serwer bazy SQL z oprogramowaniem do wspomagania zarządzaniem baterią (harmonogramowanie obsługi komór, obsługa pirometrów przenośnych, analiza pomiarów z maszyn piecowych, optymalizacja sterowania opalaniem); raporty z poziomu przeglądarki internetowej. Dokumentacja techniczna instalacji elektrycznej i automatyki maszyn piecowych	P,D,S,R	2003 - 2008
122	Koksownia Radlin	System sterowania i komputerowego nadzoru dla sortowni koksu. Pojemność systemu: 1630 wejść/wyjść	Sortownia	Projekty szaf sterowników, sterownik SIMATIC S7-300 CPU317 z polami rozproszonymi ET200S fail-safe, sieć Ethernet i Profibus DP, 3 x stacja komputerowa z systemem ASIX w tym 1 stacja 2-monitorowa, 3 x panel operatorski ASIX	P,D,S,R	2007 - 2008

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
123	Koksownia "Przyjaźń" Sp. z o.o.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla kompleksu baterii koksowniczej nr 5. Obejmuje: wóz wypychowy, 2 wozy zasypowe, wóz przelotowy, 2 wozy gaśnicze, bateria nr 5, zrzutnia koksu, transport sortowni, załadunek koksu, wieża węgla, transport węgla, transport koksu. Pojemność systemu: ok. 4500 wejść/wyjść, w tym 1248 wejść analogowych	Bateria koksownicza nr 5	Zastosowano sterowniki firmy GE FANUC z procesorami typu RX3i; oprogramowanie Industrial Application Server (IAS) firmy Wonderware ze stacjami wizualizacji InTouch. System nadrzędny baterii (harmonogramowanie obsługi komór, obsługa pirometrów przenośnych, analiza pomiarów z maszyn piecowych, optymalizacja sterowania opalaniem).	P,D,S, R	2006 - 2007
124	Zakłady Koksownicze Zdieszowice Sp. z o.o.	Instalacja benzolowni wraz z hermetyzacją	Wydział węglpochodnych	Simatic S7-400 z węzłami ET200M dla stref zagrożonych wybuchem, 2 x stacja operatorska ASIX	D,S,R	2002
125	Zakłady Koksownicze Zdieszowice Sp. z o.o.	Instalacja odpylania baterii koksowniczych	Baterie nr 5,6	SIMATIC 115U połączony interfejsem szeregowym do stacji operatorskiej ASIX	P,D,S,R	2000
126	Zakłady Koksownicze Zdieszowice Sp. z o.o.	Wytwórnia kwasu siarkowego	Wytwórnia kwasu siarkowego	SIMATIC S7-300, dwie stacje operatorskie ASIX	P,D,S,R	2000
127	Zakłady Koksownicze Zdieszowice Sp. z o.o.	System sterowania instalacją hermetyzacji odwodnień smoły	Wydział węglpochodnych	Sterownik SIMATIC S7-300, stacja operatorska ASIX i serwer danych ASIX, raporty przesyłane przez modem do gł. energetyka	P,D,S,R	2000
128	Huta im. T. Sendzimira	Instalacja Suchego Gaszenia Koksu, instalacja utylizacji gazu nadmiarowego	Bateria Koksownicza WK1	4 x SIMATIC 135U z redundantną siecią SINEC H1 oraz 3 stacje operatorskie ASIX, stacja kontroli eksploatacji	P,S,R	1999
129	Zakłady Koksownicze Zdieszowice Sp. z o.o.	Instalacja absorpcji niskociśnieniowej benzolu, siarkowodoru i amoniaku, z systemem hermetyzacji	Wydział węglpochodnych	SIMATIC 135U z siecią SINEC L2, 2 stacje operatorskie ASIX, zdalna stacja raportująca z łączem modemowym	P,D,S,R	1996
K. GÓRNICTWO						
130	KWK Szczygłowice	Zakład Przeróbki Węgla	Obiekt 15.1 Rozbudowywane zwały węglowe Płuczka Zakład Przeróbczy	6 x GE FANUC 90-30 połączone siecią GENIUS, 6x komputery operatorskie ASIX i stacja inżynierska ASIX	P,D,S,R	1997 - 2007
131	Fabryka Maszyn Górniczych "PIOMA" S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla urządzenia zwalającego typu UZS PIOMA 600/25	UZS PIOMA 600-25	Sterownik GE Fanuc z serii VersaMax, z podłączonym panelem operatorskim QuickPanel wizualizującym proces technologiczny, pulpity sterownicze, czujniki obiektowe	P,D,M,S,R	2005
L. GAZOWNICTWO						
132	Europolgaz	System monitoringu emisji spalin dla tłoczni gazu	Tłocznia Zambrów i tłocznia Szamotoły	Serwer danych emisyjnych ASEMIS (sprzęg z analizatorem MK), portal internetowy	P,D,S,R	2004 - 2005

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
133	Górnśląski Okręgowy Zakład Gazownictwa	System telemetrii dla stacji redukcyjnych gazu	ZG Opole ZG ROW	Systemy dyspozytorskie DINO dla 3 Zakładów Gazowniczych, 18 stacji o konfiguracji: SIMATIC 115U lub 103U z telemetrią SINAUT ST, jednostki komunikacyjne PC-OS/2	P,D,S,M,R	1999
134	Górnśląski Okręgowy Zakład Gazownictwa	Stacja redukcyjna gazu	Szobiszowice	Sterownik stacji SIMATIC S5-115U z komputerową stacją operatorską ASIX i łączem radiowym telesterowania z centralną dyspozytornią	P,D,S,R	1999
135	Górnśląski Okręgowy Zakład Gazownictwa	Projekt systemów telemetrii dla stacji redukcyjnych gazu	15 stacji	Systemy dla 11 stacji o konfiguracji: SIMATIC 103U z telemetrią SINAUT ST i interfejsem do przepływomierzy MacMAT	P	1998
M. HUTNICTWO						
136	Remak Rozruch S.A.	Wykonanie prac branży elektrycznej i AKPiA dla urządzenia Pouring Line	Pouring Line Francja	4 maszyny, sterowniki S7-200 z panelami operatorskimi TD200, sterowniki LOGO!	P,D,S,R	2009
137	Huta Katowice	Rozruch i modyfikacja oprogramowania dla Tlenowni dostawy Air Liquid - Francja	Tlenownia	System PCS7 - 2 stacje operatorskie, 2 sterowniki S7-400, jeden sterownik S7-400H	S,R	1999
138	Huta Florian	System znakowania i śledzenia materiałów-projekt wstępny	Zakład Blach Pokrywanych	Sieć komputerów PC z peryferiami dla kodu kreskowego	P	1997
139	Huta Andrzej	Sterowanie liniami cięcia rur	Linie nr 1,2	SIMATIC 135 U, trzy procesory 928B, łącze szeregowo, stacja AXIOM	P,S,R	1995
140	Huta Kościuszko	Modernizacja pieca przepychowego		SIMATIC 135U, łącze szeregowo, stacja AXIOM	S,R	1995
N. PRZEMYSŁ SAMOCHODOWY						
141	DELPHI Krosno (kooperacja TEPRON)	System sterowania i komputerowego nadzoru dla linii chromowania FIAMMA A. Pojemność systemu: 392 wejść/wyjść, w tym 32 wejścia analogowe, 49 napędów, zaworów i prostowników	Linia chromowania	Zastosowano sterownik SIMATIC S7-300 połączony siecią Ethernet z dwoma stacjami operatorskimi ASIX - komputery PC Fujitsu Siemens; panel MP270B, pola ET200M	P,D,S,R	2007
142	FIAT-GM PowerTrain Polska (kooperacja COMAU)	Optymalizacja oprogramowania linii montażowej w FIAT-GM PowerTrain Polska - Bielsko-Biała	Linia montażowa	Simatic Step 7, Sinumerik 840D	S,R	2006
143	DaimlerChrysler - Stuttgart Niemcy (kooperacja COMAU)	Udział w oprogramowaniu i rozruchu linii montażu skrzyni biegów - linia NAG	Linia montażowa	Stacje operatorskie INDRAMAT BTV20 i BTV15	R	2003 - 2005
144	SAIC Chery Automobile Co.,Ltd - Chiny (kooperacja COMAU)	Udział w oprogramowaniu i rozruchu linii montażu silnika	Linia montażu silnika	Kilkadziesiąt PLC typu SIMATIC S7-300 w konfiguracji rozproszonej z Profibus DP, moduły ET200X, ET200L, MOBY I, panele OP12	S,R	2004 - 2005

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
145	Bad Cannstatt Stuttgart (kooperacja COMAU)	Projekt M272 - linia automatycznego montażu głowicy	Transport na linii montażu głowicy silnika M272	2 x sterownik Simatic S7-318 2DP, 15 x panele OP170	R	2003
146	DELPHI Krosno	System sterowania linią chromowania	Linia chromowania	Sterownik S7-300, panel operatorski MP270B, komputer operatorski z wizualizacją ASIX oraz systemem raportowania opartym o bazę SQL	P,D,M,S,R	2003
147	FIAT-GM PowerTrain Polska (kooperacja COMAU)	Oprogramowanie i rozruch linii montażu silnika	Linia do montażu silnika 1.3 SDI w fabryce w Bielsku-Białej	120 x SIMATIC S7-300 w konfiguracji rozproszonej z Profibus DP, moduły ET200X, ET200L, MOBY I, panele OP7, OP17, OP12	S,R	2002
148	Wytwórnia Silników Wysokoprężnych "ANDORIA" S.A.	Sterowanie układem chłodzenia i filtracji agregatu hydraulicznego	Linia formierska	Sterownik S7-200 z panelem operatorskim TD-200	P,D,M,S,R	2002
149	FIAT-GM PowerTrain Polska	Wizualizacja mieszalni farb	Mieszalnia farb	Komputer operatorski ASIX z interfejsem do modułów pomiarowych ADAM firmy Advantech	P,D,S,R	1997
O. PRZEMYSŁ METALOWY						
150	KIAN JOO - MALEZJA (kooperacja TEPRON)	Instalacja mycia w linii produkcji puszek. Pojemność systemu: 164 wejść/wyjść	Myjnia puszek	Sterownik Allen-Bradley SLC500, panel operatorski: Allen-Bradley PanelView Plus 600, falowniki Allen-Bradley Power Flex 70	P,D,S,M,R	2006
151	Hebei Baosteel Canmaking North Company Ltd. Shanghai (kooperacja TEPRON)	Układ chłodzenia tłoczników w linii produkcji puszek. Pojemność systemu: 72 wejść/wyjść	Linia produkcji puszek	Projekt techniczny szaf sterowniczych, sterownik i panel operatorski firmy Allen-Bradley	P,D,S	2005
152	IMPRESS - FRANCJA (kooperacja TEPRON)	Instalacja mycia w linii produkcji puszek. Pojemność systemu: 224 wejść/wyjść	Myjnia puszek	Projekt części elektrycznej i AKPiA, sterownik: Allen-Bradley SLC500 z procesorem 1747-L551 z interfejsem Ethernet, panel operatorski: Allen-Bradley PanelView Plus 600 touch kolor z interfejsem Ethernet, falowniki: Lenze	P,D,S	2005
153	WSM Krotoszyn	Sterowanie maszyną do odbioru odlewów		1 x SIMATIC S7-400 wraz z panelem operatorskim OP3	P,D,S,R	1999
154	ZML Kęty	Sterowanie prasami 1250/l; 2505; 2503	Prasownia (trzy prasy)	Każdy system: SIMATIC 135U z interfejsem RS485 do stacji operatorskiej ASIX	P,D,S,R	1999

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
P. BUDYNKI INTELIGENTNE						
155	Akademia Ekonomiczna Katowice	System BMS budynku A integrujący następujące wyspecjalizowane podsystemy: alarmowania Sintony SI410, ppoż. Polon 4800, kontroli dostępu ProxNET oraz kamer przemysłowych Panasonic. System BMS pierwotnie obejmujący instalacje ogrzewania, wentylacji i klimatyzacji po rozbudowie obejmuje wszystkie instalacje kluczowe dla zarządzania budynkiem, w tym 510 czujek ppoż., 143 czujki systemu alarmowego, 130 czujników kontroli dostępu	Budynek A	BMS oparty na systemie ASIX ze specjalizowanymi drajwerami do podsystemów alarmowania, ppoż, kontroli dostępu. System sterowania wentylacją każdej z auli oparty na sterowniku f. Siemens S7-200. Sterowniki połączone są z panelami operatorskimi OP3, TD200. W konfiguracji sterownika przewidziano procesor do komunikacji siecią Ethernet z istniejącymi stacjami operatorskimi ASIX na portierni budynku „A” i w budynku technicznym „G”	P,D,S,R	2003 - 2008
156	Szpital Śląski w Cieszynie	System BMS	Szpital	System BMS integruje instalacje: ppoż., alarmową, kontroli dostępu, telewizji dozorowej. Oprogramowanie systemu BMS zostało oparte na pakiecie ASIX, 1 x serwer operatorski ASIX, 2 x terminal sieciowy ASIX	P,D,S,R	2008
157	Urząd Skarbowy Nowa Huta	System BMS	Budynek	Sieć sterowników WAGO I/O połączona z serwerem ASIX, powiadamianie o zdarzeniach przez SMS, integracja systemów kontroli dostępu i wykrywania pożaru (centrala POLON4000)	D,S,R	2004 - 2005
158	Van Melle Tarczyn	Sterowanie ogrzewaniem, wentylacją i klimatyzacją, nadzór zużycia mediów energetycznych i wody	Inteligentny budynek	System wizualizacji ASIX połączony siecią CAN-BUS z 15 sterownikami sterującymi SELECTRON, radiowe łącze z elektrownią wiatrową	D,S,R	2001
159	PARK Hotel - Wrocław	Instalacje wentylacji, klimatyzacji i ppoż. budynku Hotelu PARK	Inteligentny budynek	System wizualizacji połączony siecią CAN-BUS z 17 sterownikami sterującymi SELECTRON i dwoma stacjami operatorskimi ASIX	D,S,R	1999
Q. GOSPODARKA KOMUNALNA						
160	Zielonogórskie Wodociągi i Kanalizacja	Komputerowy monitoring produkcji wody	Pompownie wody: Lubuska, Wiśniowa, Sulechowska, Braniborska, Sadowa	Sieć telemetrii na bazie usługi Centrex, serwer wizualizacji ASIX + terminal w sieci zakładowej	P,D,S,R	2004 - 2007
161	Wojewódzki Szpital Specjalistyczny nr 3 w Rybniku - Orzepowicach	System sterowania i komputerowego nadzoru dla kotłowni Szpitala Wojewódzkiego w Rybniku	Kotłownia	Sterownik Beckhoff CX1000 z oddalonymi modułami I/O, stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	2005

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
162	Oczyszczalnia Ścieków Łódź	System sterowania agregatami prądowórczymi na biogaz w oczyszczalni ścieków w Łodzi	Grupowa Oczyszczalnia Ścieków w Łodzi	Sterownik S7-300 z modułami rozproszonych wejść/wyjść ET200S, sieć Profibus, komputer operatorski z wizualizacją ASIX, wymiana danych z 3 sterownikami agregatów	P,D,S,R	2003
163	Szpital Neuropsychiatryczny w Lublinie	System sterowania kotłownią szpitalną	3 kotły wodne, 1 kocioł parowy	5 sterowników WAGO I/O 750 z łączem Ethernet do stacji operatorskiej ASIX	D,S,R	2002
164	Bytomskie Przedsiębiorstwo Komunalne	System telemetrii dla studni wodomierzowych i hydroforowni	Dyspozytornia 20 stacji telemetrycznych	System dyspozytorski oraz 20 systemów o konfiguracji : SIMATIC 103U z telemetrią SINAUT ST, jednostka komunikacyjna, stanowisko dyspozytora ASIX, stacja kontroli eksploatacji ASIX	P,D,M,S,R	1995 - 2001
165	Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Szczecinie	System telemetrii dla przepompowni i oczyszczalni ścieków	Dyspozytornia i 3 stacje	System dyspozytorski ASIX, stacja ze sterownikami S5-100 i S7-300	P,D,S,R	2001
166	Górnośląskie Przedsiębiorstwo Wodociągów - Katowice	System telemetrii dla zbiorników i przepompowni wody	Dyspozytornia i 1 stacja	System dyspozytorski DINO, jednostka komunikacyjna PC-WinNT i 1 stacja o konfiguracji: SIMATIC S5-115U z telemetrią SINAUT ST	P,D,S,R	1997
R. ENERGETYKA - Systemy automatyki kotłów						
167	Soda Polska CIECH Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny JANIKOSODA	System automatyki kotła CTKI-75 nr 2, urządzeń pomocniczych kotłowni i stacji uzdatniania wody. Pojemność systemu: ok. 4500 we-wy, w tym ok. 1500 pomiarów analogowych	Kocioł nr 2, DEMI	System PCS7 wersja 7.1, 4 stacje automatyki połączone siecią Ethernet w wykonaniu ringu światłowodowego z 2 parami redundantnych serwerów, które udostępniają dane 8 terminalom operatorskim wyposażonym w 3 monitory każdy, centralnemu serwerowi archiwizacyjnemu (CAS), a poprzez WebServer (WEB) i firewall do sieci zakładowej. Stacja inżynierska z PDM. Pola we-wy po sieci PROFIBUS DP: WAGO, ET200S, moduły silnikowe Phoenix Contact. Większość pomiarów po PROFIBUS PA. Sterownik zabezpieczeń w wykonaniu FailSafe z SIMATIC S7 CPU414-4HF	P,D,S,R *	2009 - 2010
168	EC Nowa	Wykonanie systemu sterowania zdmuchiawczy popiołu Pargo dla kotłów OPG 230 nr 1-5 (ok. 600 we-wy)	Zdmuchiawcze popiołu	Sterownik SIMATIC S7-315 PN/DP, sieć PROFINET, stacja operatorska ASIX - wspólna dla wszystkich kotłów	P,D,S,R	2009
169	EC Ostrołęka (kooperacja Metso Automation)	Usługi inżynierskie w zakresie realizacji systemu automatyki metsoDNA dla instalacji pomocniczych kotła CFB w Ostrołęce	Kocioł CFB	System metsoDNA	S	2009

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
170	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	Remont systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla kotłów węglowych. Pojemność systemu: 1250 wejść/wyjść, w tym 530 wejścia analogowe	Kotły K4, K5, K6, K7, K8	Dla każdego kotła zastosowano sterownik CX1000 firmy Beckhoff z rozproszonymi układami wejść/wyjść oraz jedną dwumonitorową stacją operatorską ASIX, sieć Profibus DP, sieć Ethernet	P,D,S,M,R	2006 - 2008
171	EC Białystok	Podłączenie systemu palników rozpałkowych kotła nr 5 i 8 oraz stacji ORS z systemami DCS bloków nr 1 i 3	Blok nr 1 i 3	Podłączenie systemów zrealizowano za pomocą sieci Profibus-DP z wykorzystaniem protokołu Profibus-DP. Sterownik stacji ORS Simatic S5 135U rozszerzono o moduł komunikacyjny IM 308C, natomiast sterownik palników rozpałkowych Simatic S7-300 rozszerzono o procesor komunikacyjny CP340 oraz dwie ośmiokanałowe karty wejść analogowych. Procesor CP 340 wykorzystano do komunikacji szeregowej z czterema lokalnymi sterownikami palnikowymi typu Simatic S7-200, protokół transmisji Modbus - RTU	P,D,S,M,R	2006 - 2008
172	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	Remont systemu automatyki Węzła Regeneracji na Wydziale Ciepłym	Węzeł Regeneracji	Sterownik S7-300, moduły ET200S, 2 x serwer operatorski ASIX, sieć Profibus-DP, sprzęg z systemem monitoringu mediów	P,D,S,R	2007
173	EC Kujawy	Modernizacja systemu sterowania i nadzoru dla kotła K4. Pojemność systemu: ok 650 wejść/wyjść, w tym 170 wejść analogowych. Układy automatycznej regulacji: a) ilości powietrza spalania, b) korekcji ilości powietrza spalania od składu spalin, c) ilości powietrza do dysz OFA, d) podciśnienia w komorze paleniskowej, e) temperatury mieszanki za młynami węglowymi, f) poziomu wody w walczaku, g) temperatury pary na wylocie (oddzielnie dla strony lewej i prawej), h) ciśnienia pary na wylocie kotła	Kocioł K4	Simatic S7-400, pola WAGO IO, moduły Phoenix Contact połączone siecią Profibus - DP, 2 x serwer operatorski ASIX	S,R	2007

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
174	EC Mielec	System sterowania i komputerowego nadzoru kotłów rusztowych typu OR64, nr K1, K2 typu oraz układu rozdziału obciążeń. Pojemność systemu: 1008 wejść/wyjść, w tym 208 wejścia analogowe.	Kotły K1, K2	Zastosowano sterowniki firmy GE FANUC serii 90-30 z dwoma procesorami komunikacyjnymi do połączenia po protokole Modbus RTU z falownikami wentylatorów powietrza i spalin; system wizualizacji iFIX firmy Intellution	P,D,S,R	2006
175	EC Kujawy	Modernizacja systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla kotła CTKI-75. Dołączono 22 dodatkowe pomiary analogowe oraz sygnały sterujące zaworem rozruchowym	Kocioł K1	Sterownik S7 - 400 z polami WAGO IO, moduły ET200S oraz moduły silnikowe Phoenix Contact; 2 sterowniki S7-200 dla palników rozpalkowych; dwa serwery operatorskie asix pracujące w układzie dwumonitorowym	D,S,R	2006
176	Janikowskie Zakłady Sodowe "Janikosoda" S.A.	System automatyki kotłów OP140 oraz CTKI-75	Kotły nr 1,2,3,4, 5	2 x SIMATIC 135U, 3 x SIMATIC S7-400 z siecią PROFIBUS i węzłami ET200S, 10 stacji operatorskich ASIX, włączenie do sieci zakładowej Ethernet	P,D,S,M,R	1997 - 2005
177	International Paper Kwidzyn S.A.	Sterowanie kotłów OP-140, część technologiczna, elektryczna, blokady i zabezpieczenia, regulacja rozdziału obciążenia	Kotły KW 1,2,3,4	Dla każdego kotła: 2 x SIMATIC S7-400 oraz SIMATIC S7-300 z siecią PROFIBUS, 3 komputery operatorskie, wizualizacja oparta na systemie iFIX 2.21, regulator nadrzędny - SIMATIC S7-300	P,D,S,M,R	1999 - 2005
178	EC Żerań	System sterowania dla palników pyłowych kotła K3. Pojemność systemu: 124 wejść/wyjść	Palniki pyłowe kotła nr 3	Sterownik S7-300, panel operatorski MP 370	P,D,S,M,R	2005
179	EC Moszczenica	System sterowania i komputerowego nadzoru dla kotła OCG-64 nr 1, 5. Pojemność systemu: 546 wejść/wyjść, w tym 8 wejść analogowych	Kotły OCG-64 nr 1, 5	Dla każdego kotła Simatic S7-400, sterownik S7-200 zabezpieczeń, pola I/O Beckhoff, 3 x komputery operatorskie ASIX i stanowisko KE ASIX	P,D,S,R	2004 - 2005
180	STOMIL Olsztyn	System sterowania i komputerowego nadzoru dla kotłów OP-70 nr 1, 2 i 3	Kotły nr 1, 2 i 3	Dla każdego kotła: Simatic S7-400, pola ET200S, 2 x komputer operatorski ASIX i stanowisko KE ASIX	P,D,S,M,R	2001 - 2004
181	EC Mielec	System sterowania i komputerowego nadzoru dla kotła K3 - OR64	Kocioł K3	Sterownik GE Fanuc, stacja operatorska z systemem iFIX	P,D,S,R	2004
182	Elektrownia Bełchatów S.A.	Modernizacja instalacji rozpalkowej kotłów	Kotły 1 i 2	12 x sterowniki SIMATIC S7-300, 2 x panel MP270B kolor połączone siecią PROFIBUS	P,D,S,R	2004
183	Ciepłownia Legnica	Wizualizacja, sygnalizacja i sterowanie pracą kotłowni	3 kotły wodne, 2 kotły parowe, część ciepłownicza wodna i parowa	3 x S7-400 z I/O na elementach ET-200S, 3 x stacja operatorska + KE/INŻ.(ASIX)	P,D,S,R	2003
184	PEC Gliwice	Sterowanie czterema zdmuchiwaczami popiołu na kotłach 1 i 3	Kocioł nr 1,3	SIMATIC S7-200	S,R	2002

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
185	Elektrownia Bełchatów S.A.	System sterowania palnikami rozpałkowymi	Palniki rozpałkowe kotłów K-9, K-10, K-12	Dla każdego kotła: 6 x sterowniki SIMATIC S7-300, panel MP270B połączone siecią PROFIBUS	P,D,S,R	2001 - 2002
186	Ciepłownia Wola - Warszawa	System sterowania kotła PTWM100	Kocioł K4	Sterownik S7-400, sterownik S7-300, moduły WAGO I/O połączone siecią PROFIBUS z dwoma stacjami operatorskimi z systemem ASIX	P,D,S,R	2002
187	EC Gorlice	System sterowania kotła OR32	Kocioł OR32	Sterownik SIMATIC S7-300, moduły WAGO, panel TP170B, stacja operatorska iFIX	P,D,M,S,R	2002
188	EC Białystok	Modernizacja systemu automatyki kotłów OP230, OP140 związana z wprowadzeniem palników niskoemisyjnych firm Ecoenergia, Rafako	Kotły nr 5, 6, 7, 8	4 x SIMATIC 135U, 4 x stacje operatorskie ASIX, serwer danych do sieci zakładowej oraz sieci technicznej, komputer optymalizacyjny	P,D,S,M,R	1994 - 2001
189	EC Białystok	Sterowanie palnikami rozpałkowymi kotłów K5, K6, K7, K8	Kotły K5, K6, K7, K8	19 x SIMATIC S7-200, sprzęg PPI, połączenie PROFIBUS - DP ze sterownikiem nadrzędnym SIMATIC S5	P,D,S,R	2000 - 2001
190	EC Żerań	Sterowanie kotłem fluidalnym Ofz-450, 450t/h	Kocioł fluidalny B	System Neles DNA klasy DCS firmy Neles Automation	S,R	2001
191	EC Elbląg	Automatyka kotła OP-130, palniki niskoemisyjne	Kocioł nr 7	2 x Sterownik GE FANUC 90-30, wizualizacja iFIX, 2 stacje operatorskie, sieć Ethernet	P,D,S,M,R	2001
192	EC Gdynia	Instalacja zdmuchiwaczy sadzy	Kocioł K6	Sterownik SIMATIC S7-300 z panelem operatorskim OP-27	P,D,S,R	1999
193	Huta im. T. Sendzimira	Palniki niskoemisyjne firmy Ecoenergia na kotle OP-230 wraz z pomiarami, regulacją i sterowaniem	Kocioł OP-230	2 x SIMATIC S7-400 z siecią PROFIBUS, dwa komputery operatorskie, stacja inżynierska	P,D,S,M,R	1999
194	SGL Carbon Racibórz	System pomiaru przepływów pary, wody i kondensatu wraz z wizualizacją i raportowaniem	EC PŁONIE	5 x przepływomierz wirowy Endress Hauser, 1 x stacja operatorska ASIX, 1 x serwer operatorski ASIX	P,D,M,S,R	1999
195	Elektrownia Turów S.A.	Systemy akwizycji danych BOT	Bloki nr 7,6,5	3 x SIMATIC 135U z interfejsem szeregowym do komputera obliczeniowego (oprogramowanie komunikacyjne - serwer DDE/OLE2 dla Windows NT), stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	1998
196	EC Katowice	Palniki niskoemisyjne firmy Ecoenergia na kotle WP-200	Kocioł WP-200	SIMATIC 135U z siecią SINEC L2 i komputerem operatorskim ASIX, sieciowa stacja robocza ASIX z dostępem do danych w standardzie DDE	P,D,S,M,R	1997
197	EC Tychy	Systemy automatyki kotłów WP-120	Kotły nr 4 i 5	2 systemy, każdy o konfiguracji: SIMATIC 135U z siecią SINEC L2, 2 stacje operatorskie ASIX, 3 stanowiska kontroli eksploatacji ASIX	P,D,S,M,R	1997

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
198	Elektrownia Blachownia	Dostosowanie kotłów do opalania paliwem gazowym i węglowym, pomiary i układy regulacji	Kotły nr: 2, 3, 7, 5, 6	5 x SIMATIC 135U z redundantną siecią SINEC L2, 5 stacji operatorskich ASIX, wspólna stacja kontroli eksploatacji ASIX	P,D,S,R	1997
199	EC Zakładów Koksowniczych Zdzieszowice	Dostosowanie kotłów do opalania paliwem gazowym i węglowym, pomiary i układy regulacji	Kotły nr 1 i 2	2 systemy, każdy o konfiguracji: SIMATIC 135U z redundantną siecią SINEC L2 oraz 2 stacje operatorskie ASIX i stanowisko kontroli eksploatacji	P,D,S,R	1996
200	Elektrownia Turów S.A.	Palniki olejowe	Kocioł K7	SIMATIC S5-115U z panelem operatorskim OP-25, stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	1996
201	ZECP Karolin	Palniki niskoemisyjne firmy Ecoenergia na kotłach OP-140	Kotły nr 1K1,1K2	2 systemy, każdy o konfiguracji: SIMATIC 135U z siecią SINEC L2 i komputerem operatorskim ASIX	P,D,M,S,R	1996
202	Kopalnia Soli Kłodawa	Monitorowanie pracy kotłowni	Kotłownia	SIMATIC 135U z komputerem operatorskim	P,D,S,R	1995
S. ENERGETYKA - Systemy sterowania i nadzoru turbin						
203	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	Przeniesienie wizualizacji systemu nadzoru Wydziału Ciepłego	Wydział Ciepły	Wizualizacja objęła 3 x turbina i 2 x centrala grzewcza. Serwery FIX Intellution zastąpiono 2 x 2-monitorowym serwerem ASIX i terminalem ASIX	D,S,R	2008
204	Soda Polska CIECH Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny JANI-KOSODA	Modernizacja systemu sterowania i komputerowego nadzoru turbiny TG4	Turbina TG4	Modernizacja objęła: a) Napędy przyturbiniowe – wymiana istniejących zabezpieczeń silnikowych MiniMUZ na Simocode Pro (6 napędów), b) Napędy zasuw parowych turbiny (3 szt.), c) Stacja schładzająca SS2 z niezbędnym opomiarowaniem i układem regulacji temperatury pary ze sterowaniem zaworu wody wtryskowej, d) Układy wzbudzenia generatora i zabezpieczenia pola generatora e) Akwizycja pomiarów z analizatora sieci typu N10 , f) Podgrzewacze regeneracyjne z zasuwami odcinającymi (2 szt.) oraz regulacyjnymi (3 szt.) wraz z układami regulacji poziomu kondensatu	S,R	2008
205	Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.	Remont komputerowego systemu automatyki przemysłowej Turbinowni i Centrali Grzewczej Miasto	Turbinownia i Centrala Miejska	System obejmuje 5 x sterownik Beckhoff CX1000, panel operatorski CP6911, 2 x serwer FIX 32, 1 x stacja operatorska Asix, sprzęg z systemem bilansowania mediów	P,D,S,R	2007

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
206	Soda Polska CIECH Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny JANIKOSODA	Modernizacja turbin parowych LANG 16 MW. Pojemność systemu: 140 wejść/wyjść, w tym 100 wejść analogowych	TG4, TG5	2 x sterownik S7-400, EHR (dostawa - Inwat, Łódź), 3 stacje operatorskie ASIX	S,R	2004 - 2007
207	EC Kujawy (kooperacja INWAT)	System sterowania i komputerowego nadzoru dla turbiny TP6. Pojemność systemu: 234 wejść/wyjść, w tym 100 wejść analogowych	Turbina TP6	Sterownik S7-400 połączony siecią Profibus DP z polami WAGO I/O; system operatorski - dwie dwumonitorowe stacje z oprogramowaniem wizualizacji ASIX	P,D,S,R	2006 - 2007
208	Soda Polska CIECH Sp. z o.o., Zakład Produkcyjny JANIKOSODA	System sterowania dla podgrzewaczy regeneracyjnych TG5	Turbina TG5	Rozbudowa istniejącego systemu sterowania kotłem K5 (jedno pole Wago I/O)	P,D,S,R	2004
209	EC Mielec	System sterowania dla turbozespołu 20MW. Pojemność systemu: ok. 450 wejść/wyjść, w tym 96 wejść analogowych. Łącze Modbus do układu EHR	Turbozespół 20MW	Sterownik GE Fanuc, 2 stacje operatorskie z systemem iFIX, pola z modułami VersaMAX do układu wyprowadzenia mocy EC	P,D,S,R	2002 - 2003
210	STOMIL Olsztyn	Modernizacja ukł. sterowania turbiną oraz stacją ciepłowniczą	Turbina	Sterownik GE Fanuc, 2 stacje operatorskie z systemem inTouch	P,D,M,S,R	2002
211	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	Turbina ABB Zamech typ 10CK60 - modernizacja	Turbina nr 1	Nowy sterownik SIMATIC S7 realizujący zabezpieczenia generatora, sprzęg do SIMATIC S5 siecią Profibus, zmiana komputerów operatorskich na stacje ASIX	P,D,S,R	2000
212	Elektrownia Blachownia	Turbozespoły upustowo-kondensacyjne Siemens 60 MW, po modernizacji	Turbina nr 1, 2	SIMATIC 155U z redundantną siecią PROFIBUS oraz 2 komputery operatorskie ASIX i stanowisko kontroli eksploatacji ASIX, sprzęg siecią SINEC H1 z systemem Teleperm XP układu EHR oraz zabezpieczeń	P,D,S,R	1999
213	EC Zakładów Koksowniczych Zdzieszowice	Turbina ABB Brno 32 MW	Turbina nr 1	SIMATIC 135U z redundantną siecią SINEC L2 oraz 2 komputery operatorskie ASIX i stanowisko kontroli eksploatacji ASIX	P,S,R	1997
214	EC Miechowice	Turbiny upustowo-ciepłownicze typu 7UC60	Turbiny TG2 i TG1	2 systemy, każdy o konfiguracji: 2 x SIMATIC 135U oraz sterownik redundancyjny SIMATIC135U, z podwojoną siecią SINEC L2 oraz 2 komputerami operatorskimi ASIX i wspólną stacją kontroli eksploatacji / inżynierska ASIX, także sterownik 95U tablicy synoptycznej	P,D,S,M,R	1996
T. ENERGETYKA - Odsiarczanie						
215	Elektrownia Kozienice KOZIII (kooperacja Metso Automation)	Usługi inżynierskie w zakresie realizacji systemu automatyki metsoDNA dla Instalacji Odsiarczania Spalin	IOS 3	System metsoDNA	S,R*	2009 - 2010

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
216	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla Instalacji Odsiarczania Spalin metodą pól suchą bloków nr 1, 5, 6 i 8	IOS 1, 5, 6, 8	Projekt szaf sterowniczych, sterownik 2 x S5 135U, 2 x S7-400 sieć światłowodowa Profibus, oprogramowanie i testowanie sterowników, paneli operatorskich, 8 stacji operatorskich ASIX	P,D,S,R	2005 - 2008
217	Elektrownia Bełchatów S.A.	Komputerowy system sterowania i nadzoru dla transportu gipsu	Transport gipsu	2 x Simatic S7-400, pola ET200S, 2 x dwa komputer operatorski ASIX. Modernizacja programowania sterownika Simatic S5-115. Aktualizacja oprogramowania wizualizacji ASIX z wersji 3 do wersji 5. Zastąpienie komunikacji Profibus siecią Profinet	P,D,S,M,R	2001 - 2008
218	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterowania i nadzoru dla Instalacji Mokrego Odsiarczania Spalin dla 4 bloków. Pojemność systemu: ok. 5000 wejść/wyjść, w tym 440 wejścia analogowe. Liczba napędów: 455	IMOS 2, 3, 4 i 7	System sterowania klasy DCS firmy Siemens typu SIMATIC PCS7. 4 x redundanтна stacja automatyki 2 x AS414H, 2 x AS417H, redundanтна magistrala Ethernet PLANT BUS, moduły I/O systemu ET200M połączone redundanтną światłowodowa siecią Profibus-DP, 4 x stacja operatorska, stacja inżynierska, PC gateway ASIX do serwera sieci technicznej elektrowni. Realizacja połączeń z systemami blokowymi protokołem Modbus RTU – 4 łącza szeregowo. Realizacja podsystemów połączonych siecią Profibus-DP: 3 x sterownik monitoringu spalin S7-300 CP315 PN/DP, 3 x sterownik komunikacyjny do sieci Profibus systemów pozablokowych S7-300 CPU315 PN/DP, sterownik ogrzewania i wentylacji budynku technologicznego S7-300 CPU 315 PN/DP. Realizacja połączeń siecią Profibus-DP do podsystemów: sterownik wygarniacza półportalowego, 4 x sterownik wirówek gipsu, 3 x sterownik wirówek dekantacyjnych, falowniki napędów elektrycznych	P,D,S,R	2007 - 2008
219	Elektrownia Jaworzno III (kooperacja Metso Automation)	System sterowania dla Instalacji Mokrego Odsiarczania Spalin. Pojemność systemu: 6556 wejść/wyjść, w tym 653 wejścia analogowe	Absorbery nr 1 i 2	Zamiana istniejącego systemu sterowania absorberów 1 i 2 oraz części wspólnej Instalacji Mokrego Odsiarczania Spalin na system DCS MetsoDNA w wersji redundanтnej. 4 x stacja procesowa, oddalone we/wy typu MIO. Oprogramowanie systemu sterowania i wizualizacji, FAT i uruchomienie na obiekcie	P,S,R	2007

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
220	Elektrownia Turów S.A.	Wymiana systemu wizualizacji Simatic S5-115U instalacji zbiorników sorbentu nr 1 i nr 2	Zbiorniki sorbentu nr 1 i 2	Stacja operatorska ASIX połączona z procesorem komunikacyjnym SIMATIC S5-CP 524 pracująca w sieci ETHERNET	P,D,S,R	2007
221	WPEC Legnica	Projekt przeniesienia wizualizacji Instalacji Kompleksowego Oczyszczania Spalin (IKOS) do systemu ASIX	IKOS	Sterownik S7-400 z polami I/O ET-200S	P	2006
222	Elektrownia Rybnik S.A.	Instalacje odsiarczania spalin metodą póluchą	Bloki nr 1, 5, 8, 6	6 x SIMATIC S5-135U, 3 x S5-95U, w konfiguracjach centralnych i rozproszonych, podwojona sieć PROFIBUS, 6 serwerów operatorskich, 3 stacje kontroli eksploatacji oraz panele operatorskie: 2 x OP15, 6 x OP7	P,D,S,R	2000
223	Elektrownia Rybnik S.A.	Instalacja produkcji mączki wapiennej	Blok nr 8	Sterownik SIMATIC S5-135U dołączony siecią PROFIBUS do stacji operatorskich ASIX instalacji IOS bloku nr 8	P,D,S,R	1999
U. ENERGETYKA - Nawęglanie						
224	Elektrownia Opole (kooperacja Energoprojekt Katowice S.A.)	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla układu pomiaru energii chemicznej paliwa na układzie nawęglania	Transport węgla i biomasy	Sterownik S7-400H, ring Ethernetowy: inteligentne IM ET200S, do których są podłączone WAGI firmy Intron i Procelwag, 2 x stacje operatorskie dwumonitorowe, stacje KE	D,S,R*	2009 - 2010
225	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterowania dla instalacji biomasy	Instalacja biomasy	Sterownik S7-400, sterownik Simatic S7-300 rozbudowany o dodatkowe pole ET200S, pola wejść/wyjść ET200M, sieć Profibus-DP, światłowodowa sieć Profinet, wizualizacja ASIX na stacji operatorskiej systemu nawęglania, protokół Modbus RTU, serwer operatorski ASIX, upgrade oprogramowania ASIX z wersji 3 do 5	P,D,S,R	2005 - 2009
226	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru instalacji biomasy oraz zliczania, rejestrowania i raportowania ilości węgla i biomasy. Pojemność systemu: 220 wejść/wyjść, w tym 8 wejść analogowych. Liczba napędów: 55	Nawęglanie i transport biomasy	Szafy RITTAL, sterownik Simatic S7-300, pola ET200S, sieć Industrial Ethernet, 2 serwery pomiarowe ASIX, światłowodowa sieć ETHERNET, 8 wag węgla, 1 waga biomasy, 8 kamer przemysłowych, 1x stacja operatorska ASIX	P,D,S,M,R	2008 - 2009
227	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji spalania gliceryny	Instalacja gliceryny	Sterownik S7-300 z polami ET200S, wizualizacja na istniejących stacjach operatorskich ASIX	D,S,R	2009
228	EC Saturn Management Świecie (kooperacja Metso Automation)	Wykonanie prac inżynierskich w zakresie oprogramowania metsoDNA dla instalacji podawania biomasy do kotła BFB	Kocioł BFB	System metsoDNA	S,R	2009

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
229	Elektrownia Rybnik S.A.	Automatyzacja wygarniaków W1A, W1B, W2A, W2B, W12B w instalacji nawęglania	Wózki wygarniające	Dziewięć CPU z modułem interfejsu ET 200S dla sieci PROFINET IM 151-8 połączonych światłowodową siecią Ethernet, trzy panele operatorskie MP277, wizualizacja na istniejących stacjach operatorskich z systemem ASIX. Oznaczanie pozycji wózków wygarniających systemem RFID. Projekty wykonawcze w branży elektrycznej i AKP dla wózków wygarniających węgiel ze zbiorników szczelinowych pod wywrotnicami na Wydziale Nawęglania w Elektrowni Rybnik. System sterowania i nadzoru obejmuje następujące węzły technologiczne: sześć wózków wygarniających wraz ze stanowiskami sterowania przy trzech wywrotnicach wagonów, Panele operatorskie MP 277, światłowodowa sieć Profinet do nastawni nawęglania	P,D,S,R	2008 - 2009
230	Elektrownia Łaziska	System sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji nawęglania w zakresie podawania biomasy, regulacji strumienia biomasy, raportowania zużycia paliwa (węgiel i biomasa). Pojemność systemu: 476 wejść/wyjść, w tym 24 wejścia analogowe	Instalacja biomasy	Dla rozszerzenia systemu wykonano dwie dodatkowe szafy pół ET200S oraz szafę stycznikową. Regulacja oraz raportowanie oparte na pomiarach wagowych. Szafy RITTAL, sterownik Simatic S7-400, pola ET200S, sieć Profibus DP, 3 x komputer operatorski, 1 x stacja dwumonitorowa, komputer KE, wymiana istniejących monitorów na monitory LCD, podniesienie oprogramowania ASIX z wersji 2 na wersję 4	P,D,S,R	2005 - 2008
231	Elektrownia Turów S.A.	Wymiana sterowników Simatic-S5 na układzie rekultywacji wyrobiska. Pojemność systemu: ok. 800 wejść/wyjść, w tym 32 wejścia analogowe. Węzły technologiczne: a) stacje obiektowe PZ21, PZ22, PZ24, b) stacja obiektowa zwałowarki ZW3	Rekultywacja	4 x sterownik SIMATIC S7-300, sieć INDUSTRIAL ETHERNET, 6 x panel operatorski OP77A z systemem wizualizacji SIMATIC WinCC Flexible Compact, upgrade systemu wizualizacji ASIX z wersji 3.xx do 4.0 na 5-ciu stacjach operatorskich, łączność radiowa	P,D,S,R	2007 - 2008
232	Elektrownia Turów S.A.	Wymiana systemu sterowania i wizualizacji w Przemiałowni Kamienia Wapiennego	Przemiałownia Kamienia Wapiennego	3x stacja operatorska 2-monitorowa ASIX, sieć PROFIBUS, sieć ETHERNET, tablica synoptyczna	D,S,R	2007 - 2008

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
233	Elektrownia Turów S.A.	Przeniesienie funkcji centralnej nastawni nawęglania do budynku BCC. Pojemność systemu: ok. 750 wejść/wyjść, w tym 64 wejść analogowych	Nawęglanie	Sterowniki Simatic S7-300, pola ET200S, upgrade oprogramowania Simatic S5 dla stacji inżynierskiej, sieć Industrial Ethernet, Profibus DP, 4 x stacja operatorska ASIX, 4 x terminal operatorski ASIX, serwer danych DIRE, 5 x upgrade oprogramowania ASIX z wersji 3 do wersji 5 dla 4 terminali operatorskich, 6 x upgrade oprogramowania ASIX z wersji 3 do wersji 5 dla stacji operatorskich i serwera DIRE	D,S,R	2008
234	Elektrownia Rybnik S.A.	Wykonanie instalacji do podawania biomasy i węgla do zasobników przykotłowych bloków 1-4	Spalanie węgla i biomasy	Rozszerzenie oprogramowanie sterownika Simatic S7-300 o komunikację z czterema wagami protokołu Modbus RTU	S,R	2008
235	Elektrownia Jaworzno III	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji podawania biomasy. Pojemność systemu: 642 wejść/wyjść, w tym 6 wejść analogowych. Węzły : a) Nastawnia Nawęglania b) Instalacja podawania biomasy c) Laboratorium węglowe, d) Sieć światłowodowa łącząca obiekty : - rozdzielnia DU4 w mazutowni, - laboratorium węglowe, - nastawnia nawęglania	Instalacja podawania biomasy	Sterownik Simatic S7-300 z procesorem CPU317-2PN/DP, pola ET200S, sieć Ethernet, 2 x serwer operatorski ASIX, połączenia z wagami taśmowymi protokołem Modbus RTU, połączenia ze sterownikami próbobiorników siecią Profibus DP. System akwizycji i raportowania oparty o wersję serwera MS SQL 2005, moduł AsTrend pakietu Asix	P,D,S,R	2008
236	Elektrownia Rybnik S.A.	Modernizacja systemu wizualizacji na nastawni nawęglania wydziału TWP	Nawęglanie	2 x stacja operatorska ASIX, serwer operatorski ASIX	D,S,R	2005
237	Elektrownia Łaziska	System sterowania i nadzoru instalacji nawęglania. Węzły technologiczne: a) przenośniki taśmowe, b) przesypy dwudrożne, c) pługi zsympowe, d) wózki zasympowe, e) waga węgla, f) wózki wygarniające, g) ładowarki, h) zwałowarka, i) urządzenie do pobierania próbek węgla	Nawęglanie	Rozproszony system SIMATIC S5-135U z polami ET200, 10 sterowników S5-95U, 2 stacje operatorskie ASIX, stanowisko kontroli eksploatacji ASIX, 2 sieciowe stacje robocze ASIX, radiowe sterowanie wózków	P,D,S,R	1997 - 2002

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
238	Elektrownia Turów S.A.	Sprężarkownia, nawęglanie bloków nr 1-6, zbiorniki retencyjne 1-4, zbiorniki mączki wapiennej, zasobnik szczelinowy i plac węglowy, 4-ta galeria nawęglania. Pojemność systemu: ok. 9500 wejść/wyjść, w tym ok. 500 wejść analogowych	Nawęglanie, odpopielanie i sprężarkownia	Redundantna światłowodowa sieć PROFIBUS, 16 stacji obiektowych SIMATIC S5-135U oraz 9 stacji operatorskich ASIX, stanowisko kontroli eksploatacji ASIX, stacja inżynierska ASIX i sewer danych do Magistrali Przemysłowej Elektrowni (komputer "gateway")	P,D,S,R	1997 - 2002
239	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	System sterowania i nadzoru instalacji nawęglania. Węzły technologiczne: a) przenośniki taśmowe, b) przesypy dwudrożne, c) pługi zasypowe, d) wózki wygarniające, e) wagi węgla, f) ładowarko-zwałowarki	Nawęglanie	SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej, 3 x sterowniki S7-300, z podwójną siecią PROFIBUS i 2 stacjami operatorskimi ASIX oraz stanowiskiem kontroli eksploatacji ASIX, radiowe sterowanie wózków i ładowarko-zwałowarki	P,D,S,R	1998 - 2001
240	EC-2 Łódź	Sterowanie urządzeniem przetokowym	Tor 13B	Sterownik SAIA PCD4, stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	1995
V. ENERGETYKA - Odpopielanie						
241	Elektrownia Rybnik S.A.	Modernizacja automatyki pomp wysyłowych popiołu na blokach 1-8	Bloki 1-8	Rozbudowa ośmiu istniejących sterowników S7-300, wizualizacja na istniejących stacjach operatorskich z systemem ASIX	P,D,S,R	2009
242	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla odpopielania zewnętrznego	Odpopielanie zewnętrzne Przenośniki popiołowe TZW-1 i TZW-2	2 x SIMATIC S7-400 w konfiguracji rozproszonej z 33 polami ET200, światłowodowa sieć PROFIBUS-DP, 4 stacje operatorskie ASIX, komputer inżynierski, sewer danych do Magistrali Przemysłowej Elektrowni (komputer "gateway"), sieć Profibus DP łączy sterowniki Simatic S7-300 sterowania przenośnikami popiołowymi ze sterownikiem systemu sterowania odpopielaniem zewnętrznym	P,D,S,M,R	2001 - 2008
243	Elektrownia Rybnik S.A.	Nastawnia odpopielania, modernizacja sterowania instalacji odpopielania bloków	4 bloki	Rozproszony system sterowników SIMATIC, sieć Profibus, 2 komputery operatorskie ASIX, stacja kontroli eksploatacji	P,D,S,R	2001
244	Elektrownia Turów S.A.	Pompownia składowiska popiołów	Rekultywacja	SIMATIC S7-400 z panelem operatorskim OP-7	P,D,S,R	1998
245	Elektrownia Jaworzno III	Instalacja sprężonego powietrza dla 6 bloków	Instalacja odpopielania	12 x SIMATIC 95U z siecią SINEC L2 oraz komputerem operatorskim	P,D,S,R	1994

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
W. ENERGETYKA - Rozdzielnie						
246	Elektrownia Turów S.A.	Wymiana systemu sterowania i wizualizacji SCS100 układu elektrycznego potrzeb ogólnych	System SCS100	2 redundantne serwery Asix6-WAUS akwizycji danych z urządzeń: SRIO500, RTU560, RTU200, PME, AREVA przy zastosowaniu protokołów ANSI X.38; IEC 104, IEC 61850; 4 stacje operatorskie wielomonitorowe Asix6-WAUT, stacja inżynierska Asix6-WAUT, web serwer Asix6 dla 20 jednoczesnych klientów, sterowanie tablicą synoptyczną za pośrednictwem sieci sterowników RTU20	P,D,S,M,R*	2009 - 2010
247	Elektrownia Rybnik S.A.	System wizualizacji i sterowania pracą rozdzielni SN , WN. Dla rozdzielni 110kV SE pojemność systemu: ok. 400 wejść/wyjść, w tym 40 wejść analogowych.	R06, RO6-2, R6W, R6C, R4S, RO4, R4S-2, RO4-2, R4D Rozdzielnia 110kV SE Rozdzielnia R6SE	Prace obejmowały włączenie wszystkich rozdzielni w system nadzoru i zdalnego sterowania polami z nastawni nadrzędnej. System oparty jest na bazie oprogramowania ASIX. Obejmuje rozdzielnie średniego napięcia: RO6 (38-polowa), RO6-2 (36-polowa), R6W (16-polowa), R6C (17-polowa) oraz rozdzielnie niskiego napięcia: R4S (4 pola), RO4 (4 pola), R4S-2 (4 pola), R4D (6 pól). W obrębie rozdzielni 6 kV wymieniono układy koncentracji danych, wykorzystano sieć Ethernet do transmisji danych oraz zastosowano panele do lokalnej wizualizacji na obiekcie stanu wszystkich pól rozdzielni. W obrębie rozdzielni 100kV SE: 3 x sterownik Simatic S7-300 połączony światłowodową siecią Industrial Ethernet ze stacją operatorską ASIX usytuowaną w Nastawni Nadrzędnej. Transmisja danych ze sterownika Simatic S7-300 w Nastawni Nadrzędnej do ODM Katowice za pośrednictwem sieci światłowodowej z zastosowaniem protokołu Modbus RTU. W przypadku rozdzielni R6SE zastosowano: stacja operatorska Asix monitorowania i sterowania 8-polową rozdzielnią 6kV z zabezpieczeniami CZAZ-U; komunikacja poprzez sieć światłowodową i serwer portów szeregowych Nport 5650	P,D,S,M,R	2000 - 2009
248	KWK BUDRYK S.A. (kooperacja OPA Zabrze)	Wykonanie systemu wizualizacji i zdalnego sterowania rozdzielniami 6kV: RG1, RG2, RG3, RS, RW i RMWIN	6 Rozdzielni 6kV, 84 pola wyposażone w zabezpieczenia MultiMUZ	Serwer ASIX zbierania danych z pól rozdzielni (zabezpieczenia MultiMUZ) w sieci Ethernet zbudowanej na serwerach portów szeregowych Nport firmy MOXA	P,D,S,M,R	2006 - 2007

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
249	EC Tychy	I etap systemu sterowania dla Nastawni Elektroenergetycznej w EC Tychy	Rozdzielnie	Sterownik S7-400, moduły WAGI I/O połączone siecią PROFIBUS z dwoma stacjami operatorskimi z systemem ASIX	P	2002
X. ENERGETYKA - Elektrofiltry						
250	Elektrownia Łaziska	Modernizacja systemu COROS filtra workowego	Filtr workowy	4 redundantne stacje operatorskie ASIX połączone siecią SINEC L2 z trzema sterownikami S5-135U	P,D,S,M,R	2009
251	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterownia i komputerowego nadzoru dla elektrofiltrów bloków nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 i 8	Bloki nr 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 i 8	Dla każdego bloku sterownik Simatic S7-400, pola ET200M, redundantne światłowodowe sieci Profibus, wizualizacja na stacjach operatorskich z systemem ASIX, połączenie protokołem Modbus RTU ze sterownikami zespołów zasilających WN	P,D,S,M,R	2001 - 2008
252	EC Moszczenica	System sterowania i nadzoru elektrofiltru kotła nr 4. Sterowanie napędami elektrycznymi strzepywaczy elektrod zbiorczych i ulotowych oraz obwodami grzania izolatorów	Kocioł OCG-64 nr 4	Dostawa dodatkowego wyposażenia sterownika S7-400, oprogramowanie i testowanie sterownika w zakresie komunikacji z regulatorami ESP R7 protokołem Modbus ASCII, programowanie i testowanie stacji operatorskich ASIX	P,D,S,R	2007
253	HEC-Biomassenheizkraftwerk w Bergkamen - Niemcy (kooperacja ELWO)	Systemu sterowania i nadzoru filtra workowego dla instalacji odpylania HEC-Biomassenheizkraftwerk w Bergkamen w Niemczech	Filtr workowy	Projekt systemu sterowania, sterownik S7-300, panel OP170B, komunikacja z systemem PCS7	P,D,M,S, R	2005
254	Elektrociepłownia PERNIK - Bułgaria	System sterowania i komputerowego nadzoru dla elektrofiltru	Elektrofiltr	Projekty szaf sterowniczych, sterownik S7-400 z polami wejść/wyjść obsługiwany przez pola ET200M, panel dotykowy TP270	P,D,S, R	2005
255	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i nadzoru elektrofiltru bloków nr 4, 5 i 6	Elektrofiltr Bloku nr 4, 5 i 6	Dla każdego bloku: Simatic S7-300, OP-7, łączy szeregowo do systemu blokowego	P,S,D,R	2002 - 2004
256	Elektrownia Nikola Tesla Obrenovac Serbia	Systemy sterowania dla elektrofiltrów bloków	Blok A2, A5	2 x Sterownik S7-300, 2 x stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	2004
257	EC Łódź	System sterowania filtra workowego EC-4 Łódź	Filtr workowy	Projekt systemu sterowania oraz części obiektowej AKPiA instalacji, sterownik S7-400, panel MP270B, komunikacja z systemem odsiarczania	P,D,S, R	2003
258	WPEC Legnica	Wizualizacja elektrofiltru w WPEC Legnica	Elektrofiltr	3 stacje operatorskie ASIX, stacja inżynierska	S, R	2003
259	International Paper Kwidzyn S.A.	Rozszerzenie systemu sterowania KW1 o wizualizację elektrofiltru	KW 1	2 x SIMATIC S7-400 oraz SIMATIC S7-300 z siecią PROFIBUS, 3 komputery operatorskie, wizualizacja oparta na systemie iFIX 2.21	P,S,R	2002
260	EC Gdynia	Elektrofiltr kotła nr 7	Elektrofiltr	Sterownik SIEMENS S7-300, panel OP-27	P,D,S,R	2001

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
261	EC Białystok	Sterowanie pracą elektrofiltru	Blok nr 1	SIMATIC 135U ,2 x stacje operatorskie ASIX systemu nadzoru duo bloku nr 1, interfejs z regulatorami napięcia ESP	P,S,R	1998
Y. ENERGETYKA - Gospodarka Wodna						
262	Elektrownia Rybnik S.A.	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla stacji uzdatniania wody "Stodoły"	Stacja uzdatniania wody	Sterownik S7-300 z CPU315-2PN/DP, moduły I/O systemu ET200S, trzy nowe stacje operatorskie - ASIX, łączność radiowa	P,D,S,R	2009
263	Elektrownia Rybnik S.A.	Systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla stacji przygotowania wody	Stacja przygotowania wody	Sterownik Simatic S7-300 z modułami I/O systemu ET200S połączony siecią Profibus z dwoma stacjami operatorskimi ASIX, panel OP 77A. Aplikacja udostępniona w sieci technicznej elektrowni	P,D,S,R	2007 - 2008
264	Elektrownia Rybnik S.A.	Automatyzacja procesów technologicznych pompowni melioracyjnej Rybnicka Kuźnia w Elektrowni Rybnik	Pompownia melioracyjna	Sterownik Simatic S7-300, pola ET200S, sieć Profibus, serwer operatorski ASIX, łączność realizowana na bazie telefonicznego połączenia kablowego	P,D,S,R	2008
265	Elektrownia Turów S.A.	Rozbudowa systemu sterowania Stacji Uzdatniania Wody o stację raportowo-archiwizującą	SUW	Serwer danych ASIX zbierający pomiary z systemu TELEPERM - magistrala CS275 (karta N-PCI; serwer DDE Teleperm); raportowanie i trendy w Intranecie ; udostępnianie danych na magistrali przemysłowej PME wg protokołu DataTR	P,D,S,R	2005 - 2007
266	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru dla Oczyszczalni Ścieków Przemysłowych. Pojemność systemu: ok. 3000 wejść/wyjść, w tym 284 wejść analogowych. Liczba napędów: 55	Oczyszczalnia Ścieków	Sterowniki SIMATIC S7 (2 szt.) połączone redundantną siecią PROFIBUS z 3 stacjami operatorskimi ASIX i stacją inżynierską	P,D,S,R	2007
267	Elektrownia Jaworzno III	Modernizacja systemu wizualizacji i sterowania dla Pompowni Nadbrzeżnej w pomieszczeniu nastawni Oczyszczalni Ścieków	Pompownia nadbrzeżna	Stacja operatorska ASIX, sieć PROFIBUS, komunikacja ze sterownikiem S7-400	D,S,R	2005
268	Elektrownia Rybnik S.A.	System pomiaru bilansu wód i zrzutu ścieków	Pomiary przepływu ścieków	Projekt branży AKPiA, system radiowej transmisji danych	P,D,S,M,R	2005
269	EC Siekierki	Remont układu sterowania i AKPiA stacji przygotowania wody	Stacja przygotowania wody	Wymiana systemu wizualizacji COROS na system ASIX (3 sterowniki S5-135, sieć Sinec H1, 2 stacje operatorskie)	D,S,R	2004

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
270	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	Oczyszczalnia ścieków technologicznych. Węzły technologiczne: a) komora - ujęcie ścieków surowych, b) węzeł krat, piaskownik napowietrzny, c) pompownia ścieków, d) osadnik wstępny, e) komora funkcyjna mieszania, f) komora saturacji, g) komora flotacji, h) zbiornik osadu, i) węzeł wody ppoż., j) węzeł wody pitnej	Oczyszczalnia ścieków	SIMATIC S7-400 + 6 x ET200 z PRIFIBUS DP, 2 komputery operatorskie z aplikacją w WinCC	P,D,S,R	2000 - 2002
271	Elektrownia Turów S.A.	Oczyszczalnia ścieków sanitarnych	Oczyszczalnia ścieków	SIMATIC S7-400 z panelem operatorskim OP-7, stacja operatorska ASIX i stacja inżynierska ASIX	P,D,M,S,R	2001
272	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru	Pompownia wody zasilającej	2 x SIMATIC S7-400, sieć Profibus, 2 stacje operatorskie ASIX, stacja inżynierska z dodatkową funkcją pomostu do sieci technicznej PME	P,D,S,R	2001
273	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i nadzoru dla pompowni wody ppoż. i pompowni wody pitnej	Pompownia wody ppoż. i wody pitnej	1 x SIMATIC S7-400, łączność MPI + panel MP270	P,D,S,R	2001
274	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i nadzoru dla Stacji Uzdatniania Wody	SUW	System TELEPERM ME EAI, system nadzoru OS525 (2 x HOST, 4 X OT), stacja inżynierska ASIX i PC-Gateway do Magistrali Przemysłowej Elektrowni	P,D,S,R	2000
275	BOT Kopalnia Węgla Brunatnego KWB Turów S.A.	Oczyszczalnia ścieków komunalnych	Kolektor sanitarny z Turowa	Sterownik S7-300 z panelem OP7 na oczyszczalni, 7 przepompowni wzdłuż kolektora ze stacjami WAGO	P,D,S,R	2000
276	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	Pompownia nadbrzeżna wody przemysłowej	Pompownia nadbrzeżna	SIMATIC S7 + 5 x ET200, komputer operatorski ASIX	P,D,S,R	2000
Z. ENERGETYKA - Instalacje pomocnicze						
277	Elektrownia Turów S.A.	System pomiarów i sterowania dozowaniem chemikaliów.	Laboratorium chemiczne ruchowe	SIMATIC S7-400 w układzie rozproszonym, 10 koncentratorów I/O typu ET-200S, 2 stacje operatorskie ASIX, stacja inżynierska ASIX	D,S,R	2000 - 2009

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
278	Elektrownia Rybnik S.A.	Dostawa nadrzędnego systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla sprężarki SAC1, SAC3 i SAC5	Sprężarka SAC1, SAC3, SAC5	2 x sterownik S7-300 realizuje komunikacje szeregowo w protokole Modbus RTU ze sterownikiem sprężarki, dane są przekazywane do stacji operatorskich ASIX na nastawni systemu odpopielania, 2 x mediakonwerter RS485/FO, sieć Profibus, protokół Modbus Slave, wizualizacja na 4 x stacje operatorskie ASIX	P,D,S,R	2006 - 2009
279	Elektrownia Rybnik S.A.	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla mazutowni	Mazutownia	Sterownik Simatic S7-300 z modułami wejścia – wyjścia systemu ET200S, światłowodowa sieć Profibus, szafa RITTAL	P,D,S,R	2008 - 2009
280	Fortum Częstochowa	Dostawa systemu sterowania i komputerowego nadzoru dla instalacji paliwa rozpałkowego. Pojemność systemu: 133 wejść/wyjść, w tym 31 wejść analogowych	Instalacja paliwa rozpałkowego	Sterownik Simatic S7-300 połączony siecią Profibus DP z panelem operatorskim. Procesor posiada złącze Profinet umożliwiające komunikację z nadrzędnym systemem DCS	P,D,S,R	2008 - 2009
281	Elektrownia Turów S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru pompowni i oczyszczalni olejów	Pompownia i oczyszczalnia olejów	SIMATIC S7-300 w układzie centralnym, 1 stacja operatorska	D,S,R	2009
282	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru centralnego układu sterowania sprężarkami	Stacja osuszania powietrza	Sterownik Simatic S7-300 z procesorem CPU315-2DP połączony siecią Profibus z istniejącymi stacjami operatorskimi na nastawni odpopielania TWO	P,D,S,R	2008
283	Elektrownia Rybnik S.A.	Instalacja bilansowania powietrza transportowego. Pojemność systemu: 28 wejść/wyjść, w tym 24 wejścia analogowe	Instalacja bilansowania powietrza	Projekty szaf sterowniczych, sterownik S7-300, rozbudowa sterownika S5-135U, system wizualizacji ASIX na istniejących 14 stacjach operatorskich	P,D,S,R	2005
284	Elektrownia Rybnik S.A.	System sterowania i komputerowego nadzoru chłodni kominowych. Pojemność systemu: ok. 340 wejść/wyjść, w tym 28 wejść analogowych	Chłodnie kominowe nr 1 i 2	Sterownik SIMATIC S7-300, moduły I/O ET200S, panel OP7, stacja operatorska z systemem ASIX	P,D,S,R	2004
285	Elektrownia Rybnik S.A.	Wizualizacja pracy turbosprężarki na stacjach operatorskich na nastawni odpopielania	Turbosprężarka Ingersoll Rand	Komunikacja ze sterownikiem CMC sprężarki Ingersoll Rand wizualizacja na stacjach operatorskich z systemem ASIX	P,D,S,R	2003
286	EC Białystok	Stacje redukcyjno-schładzające pary	ORS 1..4	Sterownik SIMATIC S5, integracja z systemami nadzoru bloków 1, 2, 3 siecią Profibus i łączem Modbus RTU	P,S,R	2001

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
287	Elektrownia Łaziska	System sterowania i nadzoru sprężarkowni, 3 nowe sprężarki, modernizacja 3 starych sprężarek	Sprężarki 1..6	SIMATIC S7-400 połączony siecią MPI z 3 x S7-300 oraz protokołem MODBUS z 3 x QUAD2000, 3 panele OP-27 dla sterowania lokalnego modernizowanych sprężarek, system nadzoru obejmuje 2 stacje operatorskie ASIX oraz stację inżynierską i kontroli eksploatacji	D,S,M,R	2000
288	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	Wentylacja budynku kotłów fluidalnych K1 i K2. Obejmuje urządzenia do utrzymywania odpowiedniej temperatury w budynku kotłowni, w tym wentylatory jedno i dwukierunkowe, aparaty grzewczo-wentylacyjne i przepustnice wielopłaszczyznowe		1 x SIMATIC S7-400, stacja operatorska ASIX	P,D,S,R,	1999
289	Elektrownia Turów S.A.	Gospodarka mazutem	Mazutownia	Sterownik SIMATIC S5-115U z panelem operatorskim ASIX, 12 regulatorów SIPART	P,D,S,R	1998
290	Elektrownia Blachownia	Stacje redukcyjno-schładzające pary nr 3 i nr 4	Stacje redukcyjno-schładzające pary	1xSIMATIC 135U, stacja operatorska ASIX	P,D,S,R	1994
AA.ENERGETYKA - Ciepłownictwo						
291	Elektrownia Rybnik S.A.	Modernizacja sterowania i wizualizacji stacji ciepłowniczej	Stacja ciepłownicza bloku nr 1	Sterownik S7-300 połączony siecią Profibus do stacji operatorskich z systemem ASIX	P,D,S,R	2004
292	EC Mielec	Rozszerzenie systemu sterowania układem ciepłowniczym. Pojemność systemu: ok. 270 wejść/wyjść, w tym 64 wejść analogowych	Układ ciepłowniczy	Sterownik GE Fanuc, 2 stacje operatorskie z systemem iFIX	P,D,S,R	2003
293	Elektrownia Bełchatów S.A.	Wizualizacja poborów energii cieplnej	Stacje ciepłownicze D-6 i D-3	SIMATIC S7-300, dwie stacje operatorskie ASIX, serwer SQL, źródła danych: serwery ASIX i bazy Access, raporty w arkuszach Excel	P,D,S,R	2000 - 2002
294	International Paper Kwidzyn S.A.	Węzeł dystrybucji pary z EC	Elektrociepłownia	Sterownik SIMATIC S7-400H z polami ET200M, 2 stacje operatorskie iFIX	P,D,S,R	2002
295	Elektrownia Łaziska	Stacja ciepłownicza o mocy cieplnej 340 MWt. System obejmuje 7 węzłów technologicznych. Pojemność systemu: ok. 5800 wejść/wyjść	Stacja ciepłownicza	4 x SIMATIC 135U z redundantną siecią PROFIBUS, SIMATIC S7-315 z interfejsami liczników ciepła oraz 3 stacje operatorskie ASIX i stacja kontroli eksploatacji / inżynierska ASIX	D,S,R	1996 - 2001
296	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	Sterowanie węzła ciepłowniczego - rozszerzenie o połączenie ze sterownikami firmy IMPACT	Węzeł ciepłowniczy	Simatic S7, komunikacja wg nietypowego protokołu sterowników IMPACT, stacja operatorska ASIX	P,S,R	2000

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
297	Elektrownia Jaworzno III - Elektrownia II	Sterowanie pompownią wody grzewczej, odgazowywaczem i pompownią wody uzupełniającej	Jaworzno II	2 x SIMATIC 135U z redundantną siecią PROFIBUS, polami ET200, interfejsem SINEC-DP do falowników pomp, interfejsami do liczników ciepła oraz 2 komputery operatorskie ASIX i stanowisko KE/INŻ ASIX	P,D,S,R	1997
298	EC Miechowice	Przepompownia stacji ciepłowniczej	Stacja ciepłownicza	1 x SIMATIC 135U, wizualizacja ASIX na stacjach turbozespołu	P,D,S,R	1997
BB.ENERGETYKA - Wizualizacja emisji						
299	Elektrownia Łaziska	Wizualizacja emisji (pomiary – analizatory Talas, eksport danych do systemu ProControl), dostosowana do nowych wymagań prawnych w 2008r	Odsiarczanie	1 x stacja ASIX, 1 x terminal ASIX	P,D,S,R	1999 - 2008
300	EC Białystok	Modernizacja istniejącego systemu monitoringu spalin	Komin K2 i K3	Dostosowanie system wizualizacji i raportowania emisji do zmian w układzie technologicznym w obrębie komina nr K2 i K3. Dostawa głównego serwera Systemu Monitoringu Emisji zabudowanego w szafie komputera. Dostawa koncentratora danych na bazie modułu Beckhoff realizującego obliczanie wszystkich parametrów emisji, zmiany w oprogramowaniu wizualizacji i raportowania na serwerze emisji oraz w sprzęgach do sieci zakładowej	P,D,S,R	2008
301	Elektrownia Blachownia	Stacjonarny system pomiaru wielkości emisji do powietrza obejmujący kotły OP-120 nr 2, 3 i 5 oraz kocioł OP-215 nr 12	Emisja powietrza	Serwer emisji AsEmis, terminal sieciowy, koncentratory firmy Beckhoff	P,D,S,M,R	2005 - 2006
302	Elektrociepłownia w Rydze	Realizacja komputerowego systemu monitorowania i raportowania emisji spalin	Emisja spalin	Zastosowano oprogramowanie wizualizacji i raportowania emisji AsEmis produkcji ASKOM	P,D,S,R	2006
303	Elektrownia Rybnik S.A.	System rozliczeń emisji Wymiana serwerów sieci technicznej	Sieć techniczna	System rozliczania emisji w oparciu o dane z bloków nr 1-8 dostępne w sieci zakładowej za pośrednictwem serwera pośredniczącego EMIOS	S,R	2002 - 2005
304	INTROL Sp. z o.o.	Realizacja systemu wizualizacji emisji	EC Bydgoszcz	Rozwiązanie systemu opiera się na zastosowaniu pakietu wizualizacji i raportowania emisji ASEMIS instalowanego na wydzielonym serwerze emisji (SDE) pracującym pod systemem MS Windows 2000/XP	S,R	2005
305	EC Kujawy	System monitoringu emisji	Komin nr 1, kotły nr 4 i 5	2 koncentratory danych Beckhoff, serwer danych emisyjnych AsEmis, portal internetowy	P,D,S,R	2004

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
306	EC Siekierki	Wizualizacja systemu monitoringu emisji spalin	4 bloki energetyczne	Komputer operatorski ASIX z interfejsem do 6 komputerów monitorowania emisji DURAG, udostępnianie danych na bazie protokołu TCP/IP do serwera SIGDATA sieci ogólnozakładowej, serwer akwizycji danych emisyjnych z DMS, archiwizacja w bazie SQL	P,D,S,R	2001 - 2002
307	EC Żerań	Wizualizacja systemu monitoringu emisji spalin	3 emitory spalin	Stacja operatorska ASIX współpracująca z komputerem monitorowania emisji DURAG. Serwery ASIX akwizycji danych emisyjnych z DMS, archiwizacja w bazie danych Paradox	P,D,S,R	2000 - 2002
308	EC Zakładów Azotowych Puławy	Wizualizacja i raportowanie emisji (pomiar - analizatory Talas H-B)	Komin D81	1 x komputer PC, wizualizacja w systemie FIX32, udostępnianie danych do sieci zakładowej	P,D,S,R	2001
309	Elektrownia Bełchatów S.A.	Wizualizacja i raportowanie systemu monitoringu emisji spalin	Cały zakład	Stacja komputerowa ASIX współpracująca z 3 komputerami emisyjnymi MEVAS, udostępnianie danych o emisji do sieci zakładowej	P,D,S,R	2001
310	EC Białystok	Wizualizacja, raportowanie i sprzęg pomiędzy systemem monitoringu emisji spalin i systemami bloków nr 1, 2, 3	Komin nr 1 Blok nr 1, 2, 3	Serwer emisji ASIX, pomiary - DMS-500, eksport danych do sieci zakładowej, zdalne raportowanie do Urzędu Woj. Procesory komunikacyjne Simatic CP-523 na blokach nr 1 i 3. Protokół transmisji Modbus.	P,D,S,R	2001
311	Elektrownia Rybnik S.A.	Wizualizacja emisji (pomiar - 4 x analizatory Talas , 4 x analizatory DURAG DMS500)	Bloki od 1 do 8	4 x komputer operatorski ASIX	P,S,R	1999
312	EC Białystok	Monitoring emisji i stacji ciepłowniczej	Komin	System wizualizacji i raportowania emisji sprzężony z kalkulatorem emisji DURAG DMS-285 oraz wizualizacja ASIX stacji ciepłowniczej z pomiarami na modułach ADAM-4000	P,S,R	1998
313	Elektrownia Jaworzno III	Stanowisko kontroli emisji Działu Ochrony Środowiska zintegrowane z siecią stacji wizualizacji emisji	5 bloków	7 stanowisk PC: stanowisko kontroli emisji, współpracujące z 5 systemami wizualizacji emisji TALAS oraz z serwerem danych DEVA	P,D,S,R	1997

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
CC.ENERGETYKA - Elektrownie Wodne						
314	Elektrownia Wodna SOLINA	System sterowania i nadzoru dla: hydrozespołu nr 1 i 2 o mocy 68MW, hydrozespołu odwracalnego nr 3 i 4 o mocy 32MW, rozdzielni 110kV, rozdzielni 15kV. Wykonanie połączenia systemu sterowania Elektrowni z systemem pomiarowo-rozliczeniowym oraz układem ARCM. Pojemność systemu: 4500 wejść/wyjść oraz ponad 2000 pochodzących z urządzeń zintegrowanych w sieciach komunikacyjnych	4 hydrozespoły, 4 rozdzielnie, system odwodnienia elektrowni	6 x SIMATIC S7-400 z redundantną światłowodową siecią PROFIBUS oraz 5 komputerów operatorskich ASIX, stacja kontroli eksploatacji ASIX i stacja inżynierska ASIX	P,D,S,R	1999 - 2003
315	Elektrownia Wodna MYCZKOWCE	System sterowania i nadzoru dla hydrozespołu nr 1 o mocy 4,15MW, hydrozespołu nr 2 o mocy 4,15MW, rozdzielni 30kV, rozdzielni potrzeb własnych 0,4kV, pompy odwodnienia elektrowni. Pojemność systemu: 1250 wejść/wyjść oraz ponad 1000 pochodzących z urządzeń zintegrowanych w sieciach komunikacyjnych	2 hydrozespoły, rozdzielnia 30kV, rozdzielnia 0.4kV	3 x SIMATIC S7-400 z redundantną siecią PROFIBUS oraz 2 komputery operatorskie ASIX i stacja inżynierska ASIX	P,D,S,R	1999 - 2001
316	Elektrownia Wodna ROŻNÓW	System sterowania i nadzoru dla hydrozespołów o mocy 14MW, rozdzielni potrzeb własnych 0,4kV, kontroli położenia przepustów zapory. Pojemność systemu: 2000 wejść/wyjść oraz 500 pochodzących z urządzeń zintegrowanych w sieciach komunikacyjnych	4 hydrozespoły, rozdzielnia, system kontroli położenia przepustów zapory	5 x SIMATIC 135U, 2 x SIMATIC S7-300 z światłowodową siecią PROFIBUS, 2 stacje operatorskie ASIX, stacja kontroli eksploatacji ASIX	P,D,S,R	1997 - 2000
DD.ENERGETYKA - Systemy monitoringu Elektrowni						
317	Elektrownia Jaworzno III	Integracja systemów ASIX z siecią nadrzędną		Udostępnianie danych z systemów ASIX wg std OPC do sieci nadrzędnej	P,S,R	2003
318	Elektrownia Bełchatów S.A.	Integracja systemu sterowania palników rozpałkowych z siecią techniczną Elektrowni. Wizualizacja systemów gospodarek pozablokowych	Blok 10 Gospodarki wodne	Dostawa Gateway opartego na sterowniku Beckhoff Cx1000 oraz serwera danych obiektowych - sprzęgi z: WinCC, WinVIP, OPC2File. Wizualizacja w sieci stanowisk ASIX	P,D,S,R	2002 - 2003
319	Elektrownia Rybnik S.A.	Modernizacja nastawni nadrzędnej	Nastawnia nadrzędna	Projektor wielkoformatowy ATLAS-67, stacja ściany graficznej, serwer danych obiektowych z systemów gospodarek pozablokowych, infrastruktura sieci komputerowej, sprzęgi do systemów: Westinghouse, ARNE, ASIX.	P,D,S,R	2002

LISTA REFERENCYJNA

ASKOM , Gliwice

Lp	Klient	Instalacja	Obiekt	System	Kod działalności	Data
320	Elektrownia Bełchatów S.A.	Modernizacja nastawni DIRE	Dyspozytornia DIRE	Sterownik ściany graficznej (6 monitorów plazmowych) na platformie ASIX, aplikacja ASIX dla syntetycznej wizualizacji stanu Elektrowni	P,D,S,R	2002
321	Elektrownia Rybnik S.A.	Sprzęg komunikacyjny systemu WDPF - Westinghouse ze sterownikiem SIMATIC - Siemens	Blok nr 8	Protokół MODBUS: Moduł CP523 – SIMATICModuł QLC - WDPF	P,D,S,R	1995
EE. ENERGETYKA - Systemy automatyki bloków						
322	PEC Suwałki	Dostawy i usługi w zakresie systemu automatyki dla bloku energetycznego 7MW	Blok energetyczny	Oprogramowanie i uruchomienie systemu nadrzędnego MetsoDNA bloku kogeneracyjnego. Oprogramowanie komunikacji (Modbus TCP) z systemami: - turbiny (sterowniki Siemens'a S7-300), - kotła rusztowego (GeFanux Rx31), - elektrofiltru (GeFanux Rx31), - zabezpieczeń elektrycznych (TRM3), - Stacji Uzdatniania Wody (GeFanux Rx31). Komunikacja siecią Profibus DP z falownikami Danfoss i siłownikami AUMA	P,D,S,M,R	2008 - 2009
323	EC Zielona Góra (kooperacja Metso Automation)	Udział w oprogramowaniu i rozruchu systemu dla bloku gazowego	Blok gazowy	MetsoDNA, system DCS	S,R	2003
324	EC Białystok	Blok nr 1- turbozespół 50 MW, 2 kotły OP-140	Blok nr 1	Modernizacja systemu nadzoru komputerowego bloku – 4 stacje operatorskie ASIX, serwer danych do sieci zakładowej, 5 stacji roboczych w sieci zakładowej	P,D,S,R	1999